

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

RENOTEK d.o.o.
Bjelovarska cesta 18
48000 KOPRIVNICA

za obavljanje djelatnosti skupljanja (S) i oporabe otpada postupkom R5

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Bjelovarska 18, Koprivnica
kč.br. 2797 KO Koprivnica

Nositelj izrade: Nevio Jurinić, mag.ing.mech.

Mjesto i datum izrade: Varaždin, ožujak 2021.

Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I.	Podaci o izrađivaču, podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	3
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada	5
	Tablica 1.	5
	Tablica 2.	5
	Tablica 3.	6
	Tablica 4.	6
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	7
	Opći uvjeti – Tablica 5.1.	7
	Posebni uvjeti – Tablica 5.2.	11
IV.	Tehnološki procesi	19
	Metode obavljanja tehnološkog procesa	19
	i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.	19
	ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.	22
	iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.	24
	iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.	26
	v. Tehnološki proces 5 – Tablica 6.5.	28
V.	Obveze praćenja emisija – Tablica 7.	30
VI.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa	31
VII.	Sheme tehnoloških procesa	33
VIII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	34
IX.	Izračuni	35
X.	Prilozi	38

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Nevio Jurinić		
OIB	85179640019		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.mech.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	042/213-922	E-POŠTA	nevio.jurinic@vizor.hr
MOBITEL	099/256 4940	TELEFAKS	042/494-281

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Melita Vračar		
OIB	23921764110		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	bacc.ing.evol.sust.		
TELEFON	042/213-922	E-POŠTA	melita.vracar@vizor.hr
MOBITEL	099/224-2625	TELEFAKS	042/494-281

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	RENOTEX d.o.o., proizvodnja sredstava za brušenje, poliranje i prerađuju tekstila		
OIB	61897104274	MB	3097021
SJEDIŠTE			
MJESTO	Koprivnica	BROJ POŠTE	48000
ULICA I BROJ	Bjelovarska cesta 18	ŽUPANIJA	Koprivničko-križevačka
TELEFON	048-240-040	E-POŠTA	info@renotex.hr
MOBITEL	098 43 45 37	TELEFAKS	048-240-030

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Koprivnica	BROJ POŠTE	48000
ULICA I BROJ	Bjelovarska ulica 18	ŽUPANIJA	Koprivničko-križevačka

KATASTARSKI PODACI

K. O.	KO Koprivnica
K. Č. BR.	2797

ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI		
K.O.	Koprivnica	
ZK.UL.BR.	19	
ZK. Č. BR.	2797	
VAŽEĆI PROSTORNI PLAN	Prostorni plan grada Koprivnice („Glasnik grada Koprivnice“ 04/26, 05/12, 03/15 i 05/15) Prostorni plan Koprivničko – križevačke županije („Službeni glasnik Koprivničko-križevačke županije“ br. 8/01, 8/07, 13/12 i 5/14)	
RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU		
KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
UP/I-06-3462		Općinski sekretarijat za komunalne poslove, urbanizam i gradjevinarstvo – Uporabna dozvola
UP/I-06-2393-1977		Općinski sekretarijat za komunalne poslove, urbanizam i gradjevinarstvo – Gradjevinska dozvola
UP/I-361-03/12-01/573	2137/01-06-01/1-13-9	Grad Koprivnica, Upravni odjel za komunalno gospodarstvo, prostorno uređenje i zaštitu okoliša - Rješenje o izvedenom stanju

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET
1.	S	P1	Sakupljanje otpada	∞
2.	S	S1	Prihvat i sortiranje otpada	272 t/god
3.	R5	O1	Oporaba PP i PELD otpada	52 t/god
4.	S	S2	Privremeno skladištenje tekstilnog otpada prije odvoza na uporabu	272 t/god
5.	S	P2	Utovar i odvoz preostalog tekstilnog otpada	272 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	X						∞
							5		52 t/god
2.	04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	X						∞
3.	04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	X						∞
4.	04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
5.	15 01 02	Plastična ambalaža	X						∞
6.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	X						
7.	20 01 11	Tekstil	X						
8.	20 01 39	Plastika	X						
							5		52 t/god

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	5 t
2.	04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	5 t
3.	04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	70 t
4.	04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	5 t
5.	15 01 02	Plastična ambalaža	10 t
6.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	5 t
7.	20 01 11	Tekstil	5 t
8.	20 01 39	Plastika	5 t

Ukupna količina svih vrsta opasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 0 t.

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 110 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	<p>/</p> <p>1. Sakupljanje, prihvatanje i sortiranje otpada u svrhu oporabe tekstilnog otpada za proizvodnju industrijske vate i filca, oporabe PP otpada</p> <p>2. Privremeno skladištenje tekstilnog otpada nakon sortiranja, a prije odvoza u proizvodni pogon za proizvodnju industrijske vate i filca RENOTEX d.o.o. u Velikoj Mučnoj.</p>
2.	R5	<p>Priprema sirovina za proizvodnju konačnih proizvoda</p> <p>Nakon sortiranja polipropilenski (PP) otpad odlazi na oporabu na liniju za regranulaciju i peletizaciju PP otpada</p> <p>Nakon oporabe polipropilenskog otpada proizvod je granulirani pelet koji se vraća u proizvodnju</p>

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Gospodarenje otpadom odvija se u kontinentalnom dijelu RH
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
Gospodarenje otpadom odvija se u zatvorenom prostoru na vodonepropusnoj podlozi
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
Gospodarenje otpadom odvija se u zatvorenom prostoru na vodonepropusnoj podlozi
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Gospodarenje otpadom odvija se u zatvorenom prostoru
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
Gospodarenje otpadom odvija se u zatvorenom prostoru
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
Gospodarenja otpadom odvija se u zatvorenom prostoru u kojem se redovito ispituje razina buke. Otpad se dovozi vozilima koji proizvode buku ispod propisanih granica, a vozila se u krugu tvornice ne zadržavaju duže vrijeme.
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom
Na lokaciji gospodarenja otpadom gospodari se vrstama otpada kod kojih nema pojave neugodnih mirisa
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
Lokacija gospodarenja otpadom ne nalazi se u blizini područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnih interesa
9. Usklađenost s važećim prostornim planom
Lokacija gospodarenja otpadom usklađena je s odredbama Prostornog plana grada Koprivnice („Glasnik grada Koprivnice“ 04/26, 05/12, 03/15 i 05/15)

Opći uvjeti	Onemogućeno istjecanje oborinskih voda koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more – čl. 6, st. 1.1.
Način ispunjavanja	Tekstilni otpad i plastični otpad (PP) prevozi se u zatvorenim teretnim vozilima i ne dolazi u kontakt s oborinskim vodama. Privremeno skladištenje otpada, sortiranje i uporaba, te skladištenje otpadne tekstilne prašine obavlja se u zatvorenom prostoru, na tvrdoj podlozi otpornoj na djelovanje otpada postojeće zgrade.

Opći uvjeti	Onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razbijanje i/ili ispuštanje u okoliš - čl. 6, st. 1.2.
Način ispunjavanja	Skladištenje otpada se obavlja u zatvorenom prostoru gdje je onemogućeno raznošenje otpada. Skladištenje otpadne tekstilne prašine, prije predaje ovlaštenom oporabitelju, obavlja se u jumbo-vrećama u zatvorenom prostoru postojeće zgrade. Zatvoreni prostor zgrade i poslovni krug je pod stalnim nadzorom, a izvan radnog vremena se zaključava, tako da je spriječeno raznošenje otpada u okoliš

Opći uvjeti	Gradevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada - čl. 6, st. 1.3.
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta izgrađena je od vodonepropusne podloge, tj. od armiranog betona koji je otporan na djelovanje otpada.

Opći uvjeti	Neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu - čl. 6, st. 1.4.
Način ispunjavanja	Lokacija je potpuno ograđene čeličnom ogradom. Vanjski poslovni prostor i zatvoreni poslovni prostori - zgrade - su pod stalnim nadzorom, a izvan radnog vremena se zaključavaju, tako da je onemogućen pristup neovlaštenim osobama.

Opći uvjeti	Na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene su upute za rad - čl. 6, st. 1.5.
Način ispunjavanja	Svaki radnik se prilikom zapošljavanja educira i upoznaje s tehnološkim procesom. Djelatnici su osposobljeni za rad na siguran način. Na uređajima koji se koriste u procesu obrade otpada postavljene su upute za siguran rad. Strojevi za obradu otpada pregledavaju se od strane ovlaštenog poduzeća sukladno važećim propisima i za to posjeduju Zapisnike.

Opći uvjeti	Mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom - čl. 6, st. 1.6.
Način ispunjavanja	Osvijetljenost prostorija ostvaruje se prirodnim i umjetnim putem. Rasvjeta prostorija izvedena je prirodnim putem pomoću ostakljenih površina, a prema potrebi se pali umjetna opća rasvjeta. Umjetna rasvjeta je postavljena tako da se osigura ravnomjerno raspoređivanje svjetlosti po prostoru

Opći uvjeti	Gradevina označena sukladno čl. 29. ovog Pravilnika - čl. 6, st. 1.7.
Način ispunjavanja	<p>Na glavnom ulazu postavljena je čvrsta i čitljiva oznaka odgovarajuće veličine kojom se označava lokacija gospodarenja otpadom, sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.</p> <p>Istaknuta je obavijest o namjeri ishodenja dozvole koja sadrži:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ime podnositelja zahtjeva: RENOTEX d.o.o. Koprivnica - podatke o vlasniku građevine: RENOTEX d.o.o. Koprivnica - podatke o nositelj izrade elaborata: Nevio Jurinić, mag.ing.mech. - djelatnost i vrsta otpada za koji je podnesen zahtjev: <p>Skupljanje i uporaba neopasnog otpada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 04 02 09 Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri) • 04 02 21 Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana • 04 02 22 Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana • 04 02 99 Otpad koji nije specificiran na drugi način • 15 01 02 Ambalaža od plastike • 15 01 09 Tekstilna ambalaža • 20 01 11 Tekstil • 20 01 39 Plastika - Naziv tijela koje provodi postupak: Koprivničko-križevačka županija, Odsjek za zaštitu okoliša i zaštitu prirode - klasifikacijska oznaka zahtjeva: Klasa: _____ - datum podnošenja zahtjeva: _____ <p>Nakon ishodenja dozvole za gospodarenje otpadom bit će postavljena na svim ulazima čvrsta i čitljiva oznaka odgovarajuće veličine kojom se označava lokacija gospodarenja otpadom.</p> <p>Sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom oznaka će obavezno sadržavati:</p> <ul style="list-style-type: none"> - naziv pravne osobe koja je ishodila dozvolu: RENOTEX d.o.o. Koprivnica - naziv tijela koje je izdalo dozvolu: Koprivničko-križevačka županija, Odsjek za zaštitu okoliša i zaštitu prirode - radno vrijeme - propisani natpis koji označava djelatnost za koju je izdana dozvola

	<p>Skupljanje i uporaba neopasnog otpada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 04 02 09 Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri) • 04 02 21 Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana • 04 02 22 Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana • 04 02 99 Otpad koji nije specificiran na drugi način • 15 01 02 Ambalaža od plastike • 15 01 09 Tekstilna ambalaža • 20 01 11 Tekstil • 20 01 39 Plastika
--	---

Opći uvjeti	Omogućen nesmetan pristup vozilu do građevine - čl. 6, st. 1.8.
Način ispunjavanja	Pristup lokaciji vozilima omogućen s Bjelovarske ceste (D41) kroz dva kolna ulaza.

Opći uvjeti	Građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada - čl. 6, st. 1.9.
Način ispunjavanja	Otpad je u krutom stanju pa nije moguće da dođe do izlijevanja, već samo do rasipanja, a za to je djelatnicima na raspolaganje stavljen alat za čišćenje i skupljanje rasutog materijala – kanta, lopatica i metla

Opći uvjeti	Da je građevina natkrivena, te da je onemogućen dotok oborinskih voda- čl. 6, st. 2.2.1. i st. 2.2.2.
Način ispunjavanja	Proces gospodarenja otpadom odvija se unutar tvornice Renotex , a postupak uporabe otpada ne uključuje opasan otpad

Opći uvjeti	Građevina ne mora biti natkrivena ukoliko u elaboratu, ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne mora biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorija.- čl. 6, st. 3.
Način ispunjavanja	Na lokaciji se ne gospodari opasnim otpadom

Opći uvjeti	Ako obavljanje postupaka gospodarenje otpadom uključuje mobilno postrojenje, lokacija na kojoj je postavljeno mobilno postrojenje mora biti ograđena. - čl. 6, st. 4.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo

Opći uvjeti	U slučaju obavljanja postupaka odlaganja otpada (D1, D2, D3, D4, D5 i D12) primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada - čl. 6, st. 5.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo

Opći uvjeti	U slučaju odlaganja otpada postupkom D7 primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.- čl. 6, st. 6.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Posebni uvjet	Upis u očeviđnik prijevoznika, čl. 7., st. 1.
Način ispunjavanja	Ishođen je upis u očeviđnik prijevoznika otpada Ministarstvu zaštite okoliša i prirode Broj: PRV-122 Datum:16.04.2014. (zadnji upis 02.07.2020.)

Posebni uvjet	Raspolaganje skladištem otpada, čl. 7., st. 2.
Način ispunjavanja	Prostorija za privremeno skladištenje i uporabu otpada nalazi unutar zgrade proizvodnog pogona.

Posebni uvjet	Raspolaganje uredajima, odn. opremom za uporabu otpada, čl. 7., st. 3.
Način ispunjavanja	Renotex d.o.o. raspolaže sa linijom za regranulaciju i paletizaciju PP otpada. Linija se sastoji od: <ul style="list-style-type: none"> - pužnog transportera kojim se sortirani otpad dovodi na liniju - dozatora i ulaznog uređaja - SJ 85/36 sistema za ekstrudiranje - visokookretni zaslon izmjenjivača - rezervoar i sustav vodenog hlađenja - zračni sušač - peletizer - zračno puhalo s transportnom sustavom - spremnik peleta.

Posebni uvjet	Za postupke termičke obrade otpada (R1 i D10) posebni uvjeti propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada, čl. 7., st. 4.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo, jer se ne koristi postupak termičke obrade otpada

Posebni uvjet	Za postupke odlaganja otpada (D1, D2,D3, D4, D5, D7 i D12) posebni uvjeti propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada, čl. 7., st. 5.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo, jer se otpad ne odlaže

Posebni uvjet	Za postupke koji uključuju gospodarenje posebnim kategorijama otpada posebni uvjeti propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada, čl. 7., st. 6.
Način ispunjavanja	Za ključne brojeve otpada iz podgrupe k. b. 04 02 (otpad iz tekstilne industrije) i 20 01 (odvojeno sakupljeni sastojci komunalnog otpada (osim 15 01)) primjenjuju se posebni uvjeti propisani u Pravilniku o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom (NN 99/15).

Posebni uvjet	Posebni uvjet za obradu otpada mobilnim uredajem je da lokacija gospodarenja otpadom na kojoj se namjerava obavljati obrada otpada mobilnim uredajem mora biti mjesto nastanka otpada koji se namjerava obradivati mobilnim uredajem za obradu otpada ili mora biti mjesto na kojem se otpad, koji nastaje obradom mobilnim uredajem za obradu otpada, ugrađuje u materijale, čl. 7., st. 7.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo

TEHNOLOŠKI PROCES PRIKUPLJANJA OTPADA –Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 81/20)

Uvjet	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, proljevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa – čl. 8., st. 1.
Način ispunjavanja	Prijevoz tekstilnog i plastičnog otpada obavlja se vlastitim vozilima, osim otpada koje vlasnici sami dovezu na skladište otpada. Prijevoz otpada obavlja se otvorenim teretnim vozilima s ceradom i prikolica s ceradom.

Uvjet	U slučaju prijevoza opasnog medicinskog otpada spremnici moraju biti označeni sukladno propisima o prijevozu opasnih tvari, te se mora prevoziti u vozilima u kojima temperatura ne prelazi +15°C i na način koji sprečava izravan kontakt ugroženih osoba s otpadom te se tijekom isporuke ne smije premještati u druge spremnike niti naknadno razvrstavati – čl. 8. st. 2
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo.

TEHNOLOŠKI PROCES PRIHVATA OTPADA – Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 81/20)

Uvjet	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu. Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima - čl. 9., st 1. i 2
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpada pristupa se kontroli dokumentacije i vrste, te količine otpada. Količina i vrsta otpada provjerava se na ulasku u skladište. Provjerom dokumentacije utvrđuje se cjelovitost i ispravnost dokumentacije o otpadu koji se prihvaca. Ukoliko dokumentacija nije ispravna, otpad se ne preuzima sve do ispravljanja podataka o otpadu koji se ispisuje u prateću dokumentaciju.

Uvjet	Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku. - čl. 9., st 3
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji. Otpad se preuzima uz prateći list. Podaci iz pratećeg lista unose se u ONTO obrazac.

Uvjet	Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim ovim člankom i posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada. - čl. 9., st 4
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo

TEHNOLOŠKI PROCES SKLADIŠTENJA OTPADA–Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 81/20)

Uvjet	Otpad skladištitи odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju. – čl. 10., st. 1.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju, u spremnicima u kojima se otpad dovozi ili u zatvorenim spremnicima.

Uvjet	Skladište mora biti pod neprekidnim nadzorom – čl. 10., st. 2.
Način ispunjavanja	Lokacija je potpuno ograđene čeličnom ogradom. Vanjski poslovni prostor i zatvoreni poslovni prostori - zgrade - su pod stalnim nadzorom, a izvan radnog vremena se zaključavaju, tako da je onemogućen pristup neovlaštenim osobama.

Uvjet	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzorka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvoda otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada – čl. 10., st. 3.
Način ispunjavanja	Tekstilni otpad se sortira prema boji i kvaliteti. Sortirani tekstilni otpad se skladišti u boks-kontejnere i jumbo-vreće, te polaze na armirano-betonsku podnu ploču. Kontejneri i jumbo-vreće su otporni na djelovanje otpada. Konstrukcija kontejnera i jumbo-vreća omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzorka.

Uvjet	Podna površina skladišta mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti, mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj – čl. 10., st. 4.
Način ispunjavanja	U skladištu se pripremeno skladišti samo kruti otpad. Podna površina skladišta otpada izgrađena je od vodonepropusne podlage, tj. izgrađena je od armiranog betona.

Uvjet	Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom – čl. 10., st. 6.
Način ispunjavanja	Ventilacija prostora se postiže prirodnim putem kroz prozore i vrata

Uvjet	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku – čl. 10., st. 7.
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno primarnim spremnicima.

Uvjet	Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izljevanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda – čl. 11., st. 1.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se tekući otpad.

Uvjet	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš – čl. 11., st. 2.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se tekući otpad.

Uvjet	U slučaju skladištenja elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada – čl. 11., st. 3.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se elementarna živa.

Uvjet	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (nekontrolirano stvaranje topline, plina i dr.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim sljevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima – čl. 11., st. 4.
Način ispunjavanja	Skladišti se samo tekstilni otpad i otpad od tekstila.

Uvjet	Skladištenje otpada koji ima svojstvo HP 1 (eksplozivno), HP 2 (oksidirajuće), HP 3 (zapaljivo) ili HP 12 (oslobađanje akutno toksičnih plinova) mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana te ima krov – čl. 11., st. 5.
Način ispunjavanja	Skladišti se samo tekstilni otpad i otpad od tekstila

Uvjet	Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom – čl. 11., st. 6.
Način ispunjavanja	Skladišti se samo tekstilni otpad i otpad od tekstila

Uvjet	Osoba koja obavljanjem svoje djelatnosti proizvodi otpad i skladišti vlastiti proizvodni otpad dužna je osigurati da: 1. se otpad skladišti u primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada i na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje 2. je podna površina skladišta nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti i izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti sa podne površine 3. su ispunjeni zahtjevi propisani člankom 11. ovoga Pravilnika, kad skladišti otpad iz toga članka. – čl. 12., st. 1.
Način ispunjavanja	Otpad se privremeno skladišti na nepropusnoj podlozi, tj. na armiranobetonkoj podlozi. Otpad je u krutom stanju pa nije moguće da dođe do izlijevanja, već samo do rasipanja, a za to je djelatnicima na raspolažanje stavljen alat za čišćenje i skupljanje rasutog materijala – kanta, lopatica i metla

Uvjet	Iznimno od stavka 1. ovoga članka, neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17. Kataloga otpada propisanog posebnim propisom koji uređuje Katalog otpada može se na gradilištu na kojem je taj otpad nastao skladištiti na zemljanoj podlozi u rasutom stanju – čl. 12., st. 2.
Način ispunjavanja	Skladišti se samo tekstilni otpad i otpad od tekstila

Uvjet	Osoba koja skladišti otpad iz stavka 1. ovoga članka dužna je sprječiti rasipanje otpada držanjem otpada u spremniku ili na drugi odgovarajući način kojim se sprječava rasipanje otpada – čl. 11., st. 3.
Način ispunjavanja	Sortirani tekstilni otpad se skladišti u boks-kontejnere i jumbo-vreće, te polaze na armirano-betonsku podnu ploču. Kontejneri i jumbo-vreće su otporni na djelovanje otpada. Konstrukcija kontejnera i jumbo-vreća omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka.

Za postupke koji uključuju gospodarenje posebnim kategorijama otpada, posebni uvjeti propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada - Pravilnik o gospodarenju otpadnim tekstilom i otpadnom obućom NN 99/15

Uvjet	Sakupljač otpadnog tekstila i otpadne obuće dužan je otpadni tekstil i otpadnu obuću prevoziti odvojeno od ostalih vrsta otpada. –čl. 7, st. 3
Način ispunjavanja	Neopasni tekstilni otpad i otpad plastike (PP) RENOTEX d.o.o. otkupljuje i skuplja isključivo od pravnih osoba. Jedan dio otpada preuzima od pravnih osoba koje vlastitim prijevozom otpad dovoze na lokaciju gospodarenja otpadom. Prijevoz tekstilnog i plastičnog otpada obavlja se vlastitim vozilima, osim otpada koje vlasnici sami dovezu na skladište otpada. Prijevoz otpada obavlja se otvorenim teretnim vozilima s ceradom i prikolica s ceradom. Prilikom prijevoza otpada ne dolazi do miješanja različitih vrsta otpada.

Uvjet	Sakupljač otpadnog tekstila i otpadne obuće dužan je otpadni tekstil i otpadnu obuću predati oporabitelju –čl. 7, st. 4
Način ispunjavanja	Renotex d.o.o. vrši sakupljanje i uporabu tekstilnog otpada. Otpadna obuća se ne skuplja.

Uvjet	Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadnim tekstilom i otpadnom obućom, a koje uključuje sakupljanje, prijevoz, uporabu, zbrinjavanje, drugu obradu otpada i trgovanje otpadom sukladno Zakonu, te posjednik otpadnog tekstila i otpadne obuće kojem isti nastaje u obavljanju njegove registrirane djelatnosti dužan je voditi Očeviđnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) u skladu s propisom koji uređuje gospodarenje otpadom. –čl. 9, st. 1
Način ispunjavanja	Renotex d.o.o. redovito upisuje podatke o tijeku otpada u ONTO obrazac

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Skupljanje otpada		P1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
KLJUČNI BROJ	OTPAD KOJI ULAZI U PROCES NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA NAZIV OTPADA
04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)
04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana
04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana
04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ispušni plinovi vozila			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo	MERCEDES BENZ	/	Prijevoz otpada
Teretno vozilo	MAN CRNI	/	Prijevoz otpada
Teretno vozilo	MAN PLAVI	/	Prijevoz otpada
Priklučno vozilo	PRIKOLICA SPIER	/	Prijevoz otpada
Priklučno vozilo	PRIKOLICA GNIOTPOL	/	Prijevoz otpada
Priklučno vozilo	PRIKOLICA GNIOTPOL	/	Prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Neopasni tekstilni otpad i otpad plastike (PP) RENOTEX d.o.o. otkupljuje i skuplja isključivo od pravnih osoba. Jedan dio otpada preuzima od pravnih osoba koje vlastitim prijevozom otpad dovoze na lokaciju gospodarenja otpadom.

Jedan dio neopasnog otpada od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri) nastaje iz vlastite proizvodnje, smještene u istoj građevini u kojoj se gospodari otpadom.

Prijevoz tekstilnog i plastičnog otpada obavlja se vlastitim vozilima, osim otpada koje vlasnici sami dovezu na skladište otpada. Prijevoz otpada obavlja se otvorenim teretnim vozilima s ceradom i prikolica s ceradom.

Prilikom skupljanja otpada obavlja se pregled količine, vrste i stanja otpada, utvrđuje ukupna težina pošiljke, te popunjava potrebna prateća dokumentacija o otpadu koji se preuzima.

Radnik zadužen za preuzimanje otpada odgovoran je za točnu, ispravnu i cijelovitu popunjeno pratećih dokumenata.

Za preuzeti otpad radnik zadužen za preuzimanje otpada dužan je vlasniku izdati ogovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Tehnička ispravnost vozila potvrđuje se tehničkim pregledima vozila prije registracije vozila. Osposobljenost za upravljanje vozilima dokazuje se položenim kategorijama upisanim u vozačku dozvolu vozača. Potrebno je kontrolirati da li se vlasnicima otpada izdaje ogovarajuća potvrda o preuzetom otpadu i prateći list ONTO obrasca koji se kroz e-ONTO upisuje u elektroničku aplikaciju

Upute za rad

Po primitku narudžbe (telefonske) dogovara se termin o preuzimanju otpada, a prema planu i rasporedu vozila. Upućuje se vozilo za sakupljanje otpada na lokaciju tvrtke koja ga predaje. Po dolasku na lokaciju tvrtke koja predaje otpad pristupa se vizualnom pregledu otpada koji se preuzima i provjerava dokumentacija – (Prateći list za otpad). Nakon obavljenog pregleda otpada i dokumentacije, isti se utovaruje u vozilo i odvozi u skladište

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Prihvati i sortiranje otpada		S1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)
04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana
04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana
04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
/			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Plinski viličar	SAMUK CP0D25N RW11-Y, Tip: 070720661, Nosivost 2,5 t	/	Istovar i prijenos otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prihvati preuzetog neopasnog otpada obavlja se na lokaciji gospodarenja otpadom. Kontrolira se prateća dokumentacija o otpadu koji se preuzima, u pogledu cjelovitosti i ispravnosti. Radnik zadužen za prihvatu otpada ne smije prihvati otpad bez izjave o vlasništvu otpada koja se daje na propisanom obrascu i bez pratećeg lista kroz e-ONTO. Nakon prihvata tekstilnog i plastičnog otpada obavlja se strojni istovar otpada iz vozila, prijenos u građevinu za gospodarenje otpadom. Nakon toga se obavlja ručno sortiranje otpada. Tekstilni otpad se sortira prema boji i kvaliteti. Sortirani tekstilni otpad se skladišti u boks-kontejnere i jumbo-vreće, te polaže na armirano-betonsku podnu ploču. Kontejneri i jumbo-vreće su otporni na djelovanje otpada. Konstrukcija kontejnera i jumbo-vreća omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzorka. Prostor skladištenja je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada RENOTEX d.o.o., te ključne brojeve otpada koji se skladišti. Nakon sortiranja tekstilni otpad se privremeno skladišti u građevini za gospodarenje otpadom, prije odvoza na uporabu u proizvodni pogon RENOTEX d.o.o. za proizvodnju industrijske vate i filca u Velikoj Mučnoj.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru vrste otpada i preuzete količine koja se prihvata, provjeru istovjetnosti unesenih podataka upisanih u Prateći list za otpad, te umjeravanjem vase za vaganje otpada. Ukoliko Prateće liste nisu pravilno popunjene, zatraži se ponovo popunjavanje istih, a otpad se ne prihvata na privremeno skladište.

Upute za rad

Prilikom sortiranja i utovara otpada u sekundarne spremnike radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje. Prostor oko sekundarnih spremnika potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje. Nakon završetka radnog vremena prostor skladišta je potrebno zaključati

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Oporaba otpada postupkom R5		O1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
04 02 09	Otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	-	-
15 01 02	Plastična ambalaža	-	-
20 01 39	Plastika	-	-
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
/			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVODAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Linija za peletizaciju polietilena i polipropilena	Zhangjiagang sevenstars machinery co., LTD Kina, Tip: Ekstruder model SJ 85	150-200 kg/h	Linija za regranulaciju i peletizaciju polietilenskog i polipropilenskog otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon sortiranja polipropilenski (PP) otpad odlazi na oporabu na liniju za regranulaciju i peletizaciju PP otpada.

Linija se sastoји од:

- pužnog transportera kojim se sortirani otpad dovodi na liniju
- dozatora i ulaznog uređaja
- SJ 85/36 sistema za ekstrudiranje
- visokookretni zaslon izmjenjivača
- rezervoar i sustav vodenog hlađenja
- zračni sušač
- peletizer
- zračno puhalo s transportnom sustavom
- spremnik peleta

Nakon uporabe polipropilenskog otpada proizvod je granulirani pelet koji se vraća u proizvodnju.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene sekundarne spremnike.

Nakon što je predviđeni prostor skladištenja pun, potrebno je organizirati prijevoz na daljnju oporabu.

Upute za rad

Prilikom utovara otpada u vozila radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje. Prostor oko sekundarnih spremnika potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje. Nakon završetka radnog vremena zgradu za gospodarenje otpadom je potrebno zaključati. Nakon što je prostor za skladištenje pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz na daljnju oporabu

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA			OZNAKA			
4. Privremeno skladištenje tekstilnog otpada prije odvoza na oporabu				S2			
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES							
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA					
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA				
04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	-	-				
04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	-	-				
04 02 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način						
15 01 09	Tekstilna ambalaža						
20 01 11	Tekstil	-	-				
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)							
/							
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU							

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVODAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Boks-kontejneri za otpad	Vlastita proizvodnja		Privremeno skladištenje sortiranog tekstilnog otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Sav otpad koji se privremeno skladišti u građevini za gospodarenje otpadom mora biti razvrstan u posebne sekundarne spremnike - boks-kontejnere ili jumbo-vreće, prema vrsti otpada koji se skladišti. Otpad se skladišti u boks-kontejnere volumena 8 m³ i jumbo vreće volumena 0,50 m³. Boks-kontejneri i jumbo vreće su izrađene od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzorka.

Boks-kontejneri i jumbo vreće se skladiše u posebnom dijelu zatvorene građevine. Zgrada ima mogućnost zaključavanja. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada RENOTEK d.o.o. ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada. Podna površina na kojoj se skladišti otpad je čvrsta

i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti. Skladišni prostor u kojem se skladišti otpad je u zatvorenom prostoru. Osigurana je prirodna ventilacija skladišnog prostora. Privremeno skladišteni tekstilni otpad se povremeno odvozi na preradu u pogon za proizvodnju industrijske vate i filca u Velikoj Mučnoj..

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa dokazuje se ispravnošću radne opreme koja je ispitana za rad na siguran način. Zaposlenici koji rade na strojevima obučeni su za rad na siguran način, a prilikom obavljanja poslova koriste osobna zaštitna sredstva propisana Procjenom rizika.

Upute za rad

Djelatnici na strojevima – uređajima osposobljeni su za rad na siguran način. Strojevi su pregledani od strane ovlaštenog poduzeća i posjeduju Uvjerenja o ispravnosti. Upute za rad na siguran način nalaze se na vidljivom mjestu uređaja, a sadrže sljedeće upute:

- strojem smije rukovati samo osposobljeni radnik
- prije početka rada uvjeriti se da rad stroja neće ugroziti druge radnike
- zabranjeno je čistiti, podmazivati i popravljati stroj koji je u pogonu
- prostor oko stroja mora biti očišćen i pristup stroju slobodan
- obavezno nositi propisana osobna zaštitna sredstva
- upotrebljavati samo ispravan alat
- ne skidati zaštitne naprave sa stroja
- prijaviti odgovornoj osobi svaki kvar ili nedostatak na stroju.

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Utovar i odvoz neopasnog tekstilnog otpada		P2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
20 01 11	Tekstil	-	-
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
/			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVODAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo	MERCEDES BENZ		Prijevoz otpada
Teretno vozilo	MAN CRNI		Prijevoz otpada
Teretno vozilo	MAN PLAVI		Prijevoz otpada
Priklučno vozilo	PRIKOLICA SPIER		Prijevoz otpada
Priklučno vozilo	PRIKOLICA GNIOTPOL		Prijevoz otpada
Priklučno vozilo	PRIKOLICA GNIOTPOL		Prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prilikom sortiranja tekstilnog otpada preostaje kao otpad tekstilna prašina. Utovar i odvoz neopasnog tekstilnog otpada obuhvaća pregled količine, vrste i stanja otpada, vaganje, te ispunjavanje prateće dokumentacije o otpadu koji se predaje ovlaštenom oporabitelju otpada. Ovlašteni oporabitelj otpada izdaje ogovarajući prateći list za preuzeti otpad. Sva evidencija o postupku preuzimanja otpada vodi se u elektroničkom obliku.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru cjelovitosti pratećih listova, te provjeru vrste i količine otpada navedene u pratećem listu. Odgovorna osoba kontrolira da li se sva evidencija o predanom-preuzetom otpadu vodi se u elektroničkom obliku.

Upute za rad

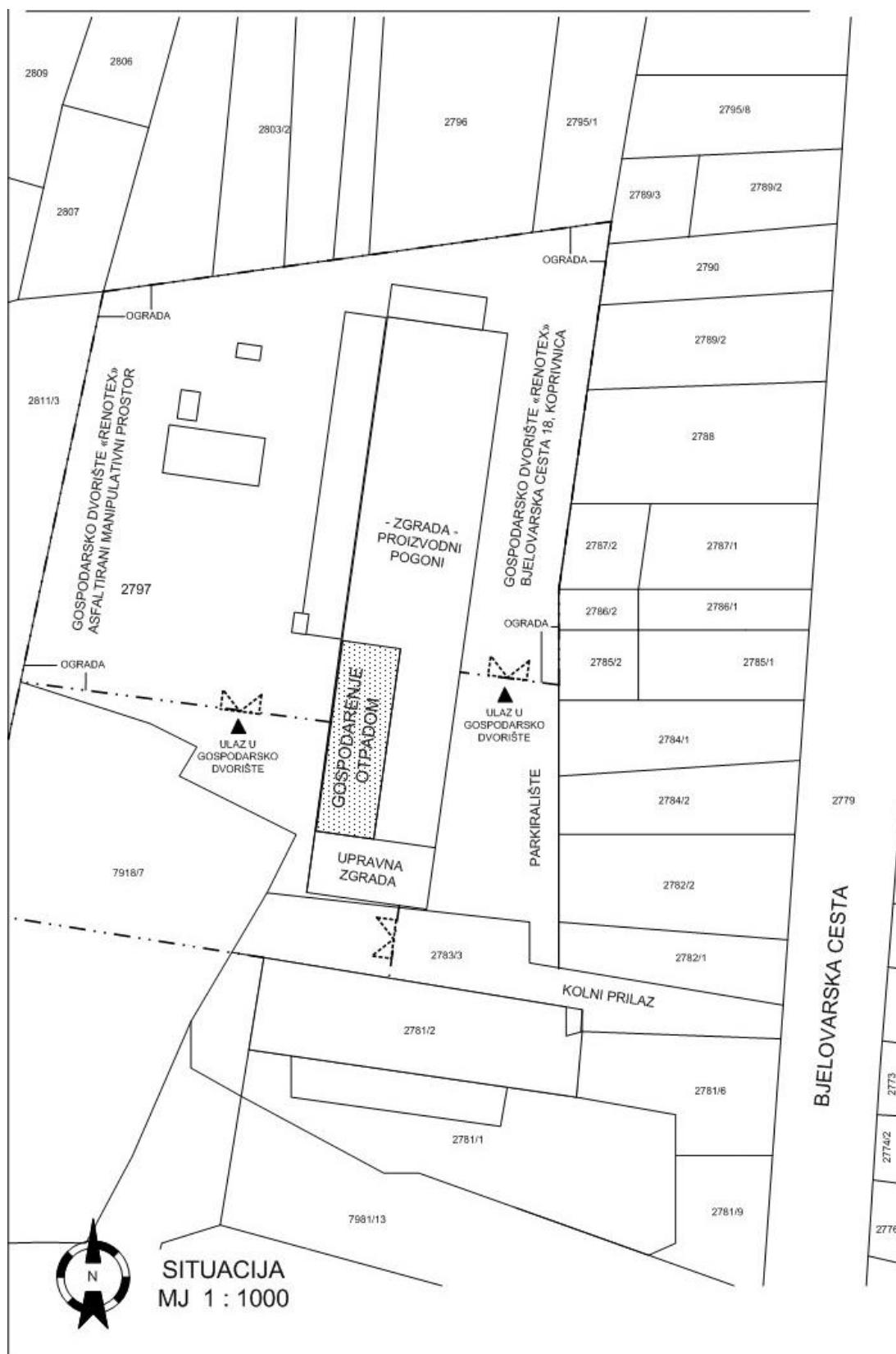
Prilikom utovara otpada na lokaciju gospodarenja otpada RENOTEX d.o.o. vizualno se pregleda vrsta i stanje otpada koji se prihvata. Jumbo-vreće s otpadom tovare se na otvoreni kamion s ceradom. Pri utovaru radnici su dužni koristiti osobna zaštita sredstva za rad kojima raspolažu radnici. Radnici koji rukuju strojevima imaju potrebnu kvalifikaciju te su sposobljeni za rad na siguran način. Kontrolira se ispravnost i cjelovitost sve propisane prateće dokumentacije o otpadu. Za preuzeti otpad preuzimatelj je prodavatelju dužan izdati prateći list preuzetog otpada. Radnik zadužen za predaju otpada dužan je sve evidencije o predaji otpada voditi u elektroničkom obliku

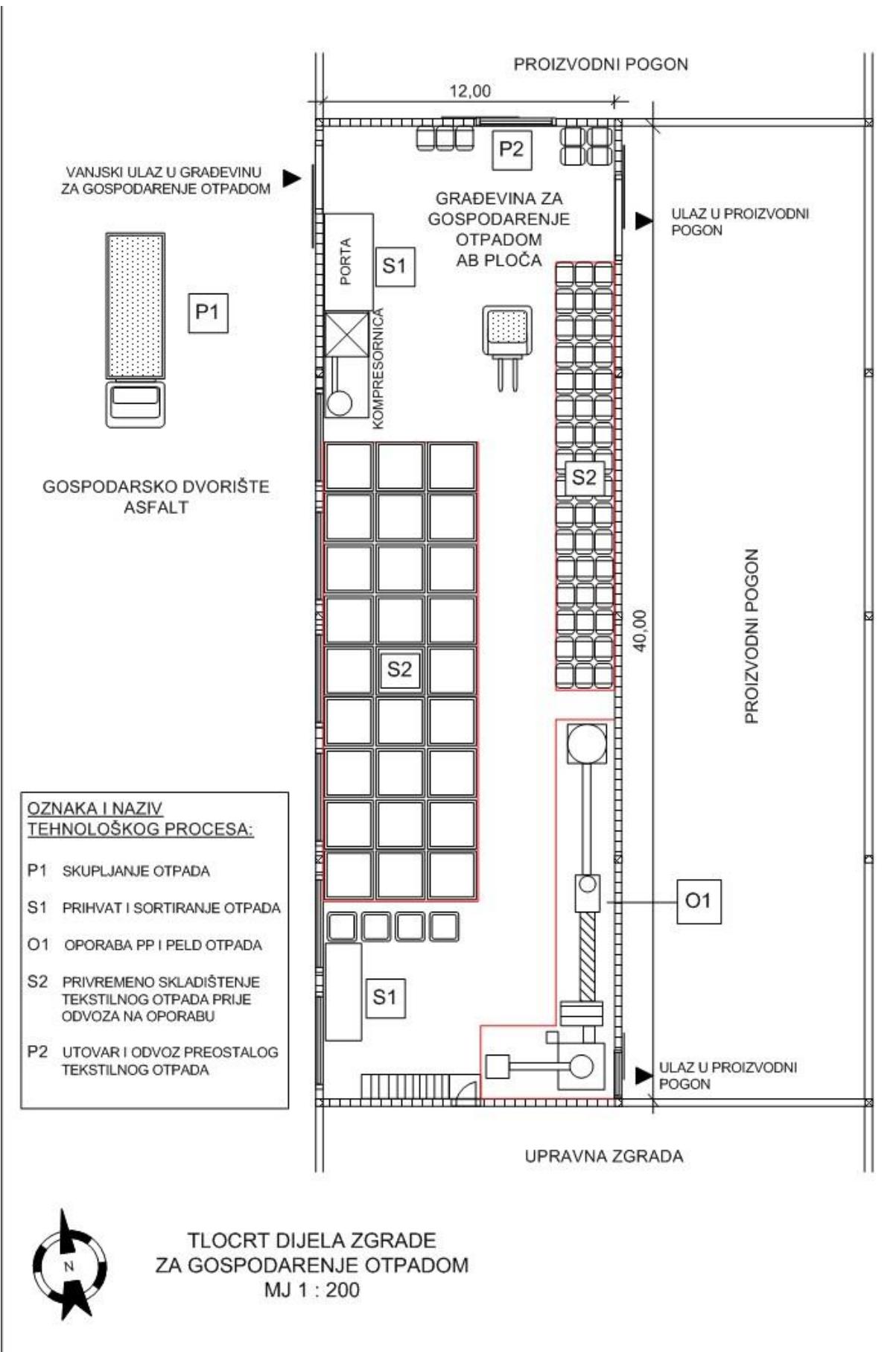
V OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

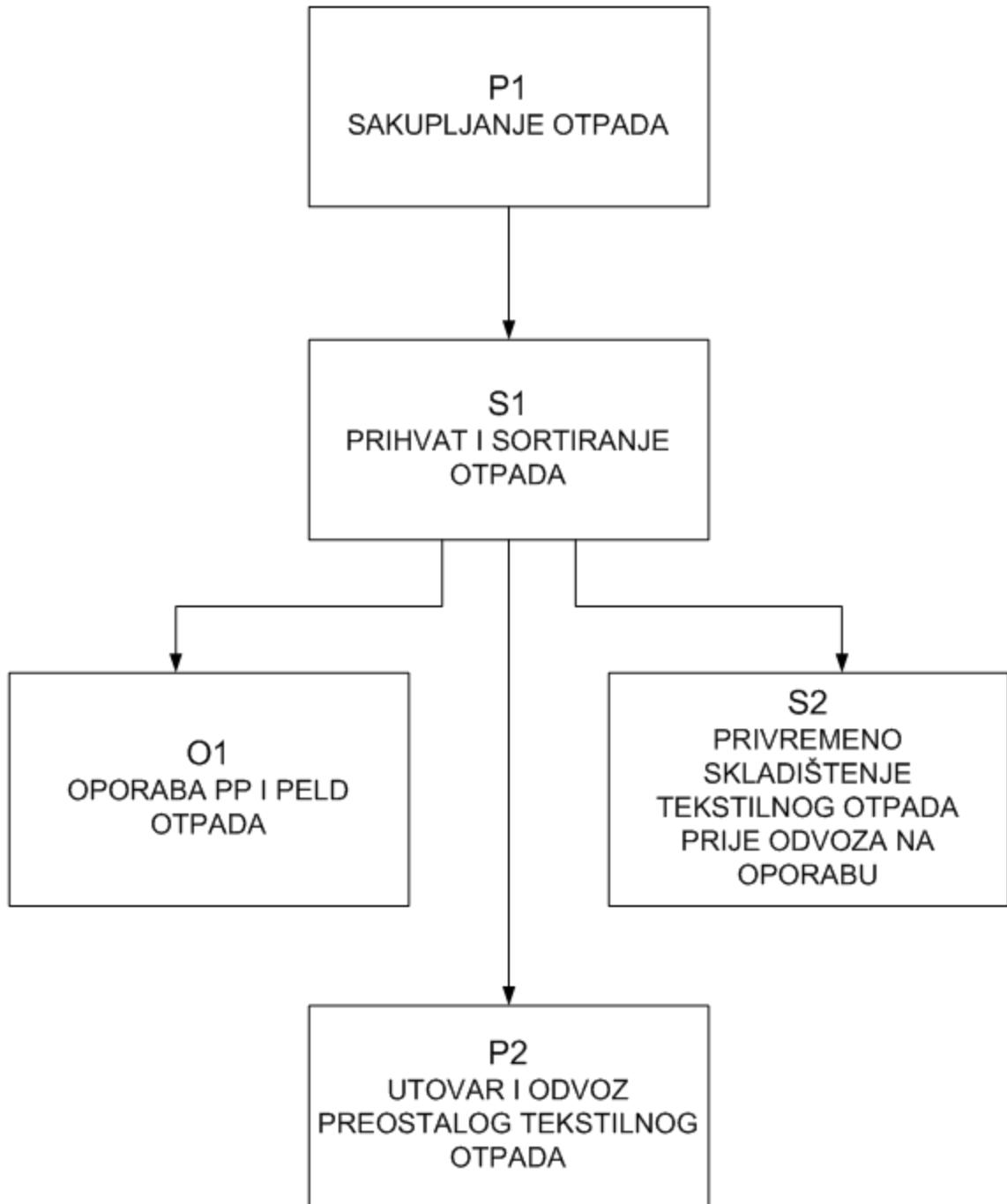
	OBVEZA
ZRAK	Nema, obzirom da nema ispusta u zrak, tj. nema obveze mjerena. Ispitivanje radnog okoliša provodi se u skladu s odredbama Zakona o zaštiti na radu
VODA	Nema, obzirom da nema ispusta u vode
MORE	/
TLO	Nema, obzirom da nema utjecaja otpada na tlo
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Zgrada Renotex d.o.o. napravljena je na nepropusnoj podlozi, spojena sa kanalizacijskom i vodovodnom mrežom
OSTALO	

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA





VII. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Obveza tvrtke nakon zatvaranja lokacije, prestanka obavljanja postupaka gospodarenja neopasnim tekstilnim otpadom, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola je:

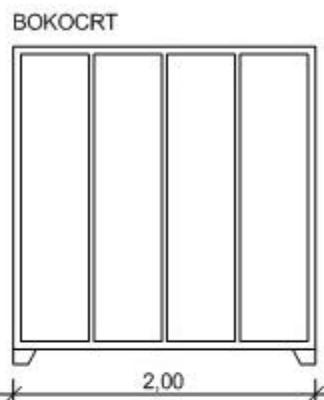
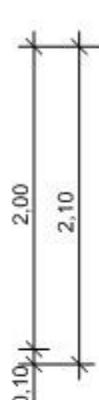
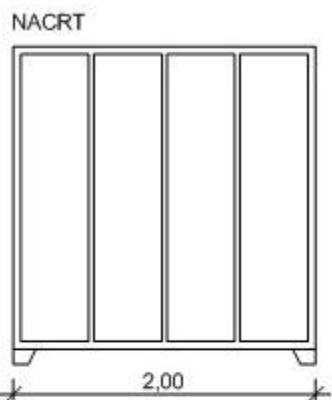
- uklanjanje svega otpada s lokacije i predaja ovlaštenom oporabitelju
- uklanjanje i odvoz sve opreme sa lokacije na kojoj se obavljala djelatnost
- čišćenje i pranje svih otvorenih i zatvorenih radnih i skladišnih prostora
- prijava prestanka obavljanja djelatnosti nadležnim službama i nadležnom tijelu koje je izdalo dozvolu: Koprivničko-križevačka županija, Odsjek za zaštitu okoliša i zaštitu prirode

Navedene mjere tvrtka je dužna provesti u roku od 30 dana nakon prestanka obavljanja postupaka gospodarenja neopasnim otpadom, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola

IX. IZRAČUNI

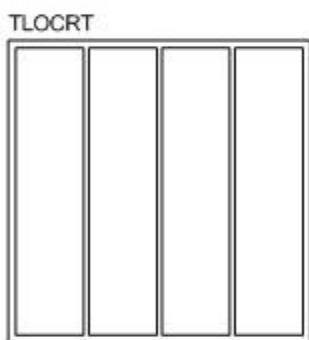
ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

1. SEKUNDARNI SPREMNIK TIPA «BOX SPREMNIK» MJ 1 : 50



NETO DIMENZIJE:

DUŽINA: 2,00 m
ŠIRINA: 2,00 m
VISINA: 2,00 m

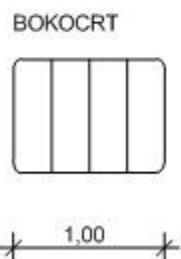
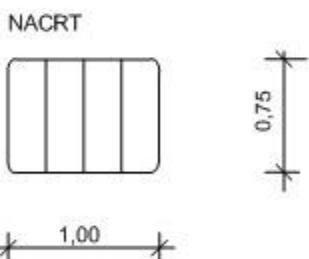


NETO VOLUMEN SPREMNIKA: $d \times š \times v = 8,00 \text{ m}^3$

NETO KORISNA MASA: 400 kg/m³
TARA MASA SPREMNIKA: 100 kg/kom
UKUPNA BRUTO MASA: 3.300 kg

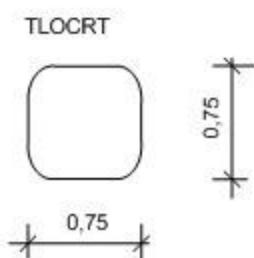
Izračunati volumen sekundarnog spremnika tip «BOX SPREMNIK» iznosi 8,00 m³

2. SEKUNDARNI SPREMNIK TIP «JUMBO VREĆA»



NETO DIMENZIJE:

DUŽINA: 0,75 m
ŠIRINA: 0,75 m
VISINA: 1,00 m



NETO VOLUMEN SPREMNIKA: $d \times š \times v \times 90\% = 0,50 \text{ m}^3$

NETO KORISNA MASA: 600 kg/m³
TARA MASA SPREMNIKA: 5 kg/kom
UKUPNA BRUTO MASA: 305 kg

Izračunati volumen sekundarnog spremnika tip «JUMBO VREĆA» iznosi 0,50 m³

a) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

1. GRAĐEVINA ZA GOSPODARENJE OTPADOM:

Neto dimenzije građevine: $d = 12,00 \text{ m}$ $\dot{s} = 40,00 \text{ m}$ $v = 6,75 \text{ m}$

Neto površina poda građevine: $d \times \dot{s} = 480 \text{ m}^2$

Neto volumen građevine: $d \times \dot{s} \times v = 3.240 \text{ m}^3$

2. PRORAČUN PROSTORA ZA SKLADIŠTENJE OTPADA U SEKUNDARNE SPREMNIKE TIP «BOX PALETE»

Neto dimenzije skladišnog prostora: $d=6,00 \text{ m}$ $\dot{s}=18,00 \text{ m}$ Broj paleta po visini = 3
 $v = 6,30 \text{ m}$

Neto površina poda za skladištenje: $d \times \dot{s} = 108 \text{ m}^2$

Neto volumen skladišnog prostora: $d \times \dot{s} \times v = 680,40 \text{ m}^3$

PROVJERA NOSIVOSTI PODLOGE:

Podloga armiranobetonska ploča oznaka čvrstoće C 25/30 (MB-30)

Dopušteno opterećenje 12 N/ mm²

Opterećenje od sekundarnih spremnika:

Opterećenje na 4 stopice 100 x 100 mm = $4 \times 10.000 \text{ mm}^2$

Opterećenje od spremnika: $3 \times 3.300 \text{ kg} \times 9,81 = 97.119 \text{ N}$

Maksimalno opterećenje podlage = $97.119 / 10.000 = 9,71 \text{ N/mm}^2 < 12 \text{ N/mm}^2$

3. PRORAČUN PROSTORA ZA SKLADIŠTENJE OTPADA U SEKUNDARNE SPREMNIKE TIP «JUMBO VREĆE»

Neto dimenzije skladišnog prostora: $d_1=16,00 \text{ m}$ $\dot{s}_1=2,25 \text{ m}$ + $d_2 = 2,00 \text{ m}$ $\dot{s}_2 = 1,50 \text{ m}$ + $d_3 = 2,00 \text{ m}$ $\dot{s}_3= 0,75 \text{ m}$ Broj vreća po visini = 9 $v = 6,75 \text{ m}$

Neto površina poda za skladištenje: $d \times \dot{s} = 40,50 \text{ m}^2$

Neto volumen skladišnog prostora: $d \times \dot{s} \times v = 273,38 \text{ m}^3$

PROVJERA NOSIVOSTI PODLOGE:

Podloga armiranobetonska ploča oznaka čvrstoće C 25/30 (MB-30)

Dopušteno opterećenje 12 N/ mm²

Opterećenje od sekundarnih spremnika:

Opterećenje na površini 750 x 1000 = 750000 mm²

Opterećenje od spremnika: $9 \times 305 \text{ kg} \times 9,81 = 26.928 \text{ N}$

Maksimalno opterećenje podlage = $26.928 / 750.000 = 0,04 \text{ N/mm}^2 < 12 \text{ N/mm}^2$

PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

4. PRORAČUN PROSTORA ZA PRIHVAT OTPADA (POSTUPAK S1):

Prihvat u BOX KONTEJNERE:

Neto površina poda građevine: =108,00 m²

Neto volumen prostora: = 680,40 m³

Neto masa otpada: 400 kg/m³ x 680,40 m³ = 272.160 kg = 272,16 t

Ukupna masa otpada: 695 t/god

Maksimalno vrijeme skladištenja: 272,16 t / 695 t/god = 0,39 god = 143 dana

5. PRORAČUN PROSTORA ZA PRIVREMENO SKLADIŠTENJE TEKSTILNOG OTPADA PRIJE OPORABE (POSTUPAK S2):

Prihvat u JUMBO VREĆE:

Neto površina poda građevine: =36,00 m²

Neto volumen prostora: = 243,00 m³

Neto masa otpada: 600 kg/m³ x 243,00 m³ = 145.800 kg = 145,80 t

Ukupna masa otpada: 480 t/god

Maksimalno vrijeme skladištenja: 145,80 t / 480 t/god = 0,30 god = 111 dana

6. PRORAČUN PROSTORA ZA PRIVREMENO SKLADIŠTENJE PREOSTALOG TEKSTILNOG OTPADA PRIJE ODVOZA (POSTUPAK P2):

Prihvat u JUMBO VREĆE:

Neto površina poda građevine: =4,50 m²

Neto volumen prostora: = 30,38 m³

Neto masa otpada: 600 kg/m³ x 30,38 m³ = 18.228 kg = 18,228 t

Ukupna masa otpada: 15 t/god

Maksimalno vrijeme skladištenja: 18,228 t / 15 t/god = 1,22 god = 444 dana

7. PRORAČUN UKUPNOG SKLADIŠNOG PROSTORA UNUTAR GRAĐEVINE ZA GOSPODARENJE OTPADOM:

Neto površina poda građevine: = 480,00 m²

Neto površina poda skladišnog prostora: = 148,50 m²

Udio površine poda skladišnog prostora u ukupnoj površini poda građevine: =30,9%

Neto volumen građevine: = 3.240,00 m³

Neto volumen skladišnog prostora: = 954,23 m³

Udio volumena skladišnog prostora u ukupnom volumenu građevine: = 29,5%

X. PRILOZI



REPUBLIKA HRVATSKA

HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA

Klasa: UP/I-310-01/15-01/1836
Ur.broj: 503-04-15-1
U Zagrebu, 09. prosinca 2015.

Hrvatska komora inženjera strojarstva na temelju članka 26. stavka 5. i članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju („Narodne novine“ broj 78/15.) odlučujući o zahtjevu za upis **Nevio Jurinić**, mag.ing.mech., Jerovec 29A, Ivanec, donosi slijedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se **Nevio Jurinić**, mag.ing.mech., Jerovec 29A, Ivanec, **OIB: 85179640019**, pod rednim brojem **1836 s danom upisa 08. prosinca 2015.**
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva **Nevio Jurinić**, mag.ing.mech. stječe pravo na uporabu strukovnog naziva „**ovlaštenog inženjera strojarstva**“ i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 51., 53 stavak 1., i 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje („Narodne novine“ broj 78/15.), te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.
3. Ovlaštenom inženjeru strojarstva dodjeljuju se strukovni smjerovi: **grijanje, ventilacija, klimatizacija, rashladna tehnika, priprema i obrada vode.**
4. Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora inženjera strojarstva izdaje „**pečat**“ i „**iskaznicu ovlaštenog inženjera strojarstva**“, koje su vlasništvu Komore.

O b r a z l o ž e n j e

Dana 23.10.2015. Nevio Jurinić podnio je zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

Prema odredbi članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju pravo na upis u imenik ovlaštenih arhitekata, ovlaštenih arhitekata urbanista, odnosno ovlaštenih inženjera Komore ima fizička osoba koja kumulativno ispunjava sljedeće uvjete:

1. da je završila odgovarajući preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili integrirani preddiplomski i diplomski sveučilišni studij i stekla akademski naziv magistar inženjer, ili da je završila odgovarajući specijalistički diplomska stručna studija i stekla stručni naziv stručni specijalist inženjer ako je tijekom cijelog svog studija stekla najmanje 300 ECTS bodova, odnosno da je na drugi način propisan posebnim propisom stekla odgovarajući stupanj obrazovanja odgovarajuće struke,
2. da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili po završetku odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje dvije godine, da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje jednu godinu, ako je uz navedeno iskustvo po završetku odgovarajućeg preddiplomskog sveučilišnog ili po završetku odgovarajućeg preddiplomskog stručnog studija stekla odgovarajuće iskustvo u struci u trajanju od najmanje tri godine, odnosno bila zaposlena na stručnim poslovima graditeljstva i/ili prostornoga uređenja u tijelima državne uprave ili jedinica lokalne i područne (regionalne) samouprave, te zavodima za prostorno uređenje županije, odnosno Grada Zagreba najmanje deset godina,
3. da je ispunila uvjete sukladno posebnim propisima kojima se propisuje polaganje stručnog ispita.

U postupku koji je prethodio donošenju ovog rješenja izvršen je uvid u priloženu dokumentaciju i utvrđeno je da je zahtjev podnositelja osnovan, te da podnositelj udovoljava kumulativno svim uvjetima za upis u imenik ovlaštenih inženjera strojarstva koji su propisani člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer strojarstva stekao je pravo na uporabu strukovnog naziva „ovlaštenog inženjera strojarstva“ i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 51., 53 stavak 1. i 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je izvršavati navedene stručne poslove sukladno zakonu te temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštovati ovlašteni inženjer strojarstva.

Pravo na obavljanje navedenih stručnih poslova prestaje s prestankom članstva u Komori, u skladu s člankom 34. i 35. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora inženjera strojarstva izdaje „pečat“ i „iskaznicu ovlaštenog inženjera strojarstva“, sukladno članku 26. stavku 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

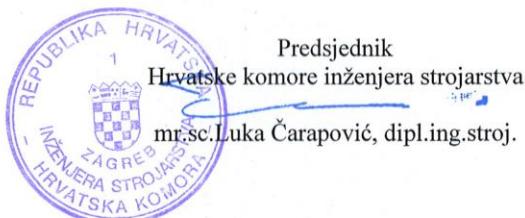
Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati članarinu Hrvatskoj komori inženjera strojarstva članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore, osim u slučaju mirovanja članstva i privremenog prekida obavljanja djelatnosti, a pri prestanku članstva u Komori dužan je podmiriti sve dospjele finansijske obveze prema Komori, sve sukladno članku 80.

stavku 1. točki 8. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva ("Narodne novine", broj 82/09. i 78/13.).

Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva putem Hrvatske komore inženjera strojarstva Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje na razdoblje od godine dana i obnavlja svake godine, Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno uračunava se u iznos članarine, sukladno članku 122. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je platiti za upis Hrvatskoj komori inženjera strojarstva upisninu u iznosu od 2.000,00 kn sukladno članku 57. stavku 4. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Slijedom navedenog, na temelju članka 26. i 27. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, odlučeno je kao u izreci.



Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba koja se podnosi Ministarstvu graditeljstva i prostornoga uređenja u roku 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se predaje neposredno ili šalje poštom u pisanom obliku, u tri primjerka, putem tijela koje je izdalo rješenje.

Na žalbu se plaća pristojba u iznosu od 50,00 kuna državnih biljega prema Tar.br. 3. Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine“ broj 8/96, 77/96, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00- Odluka Ustavnog suda, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12, 19/13, 80/13, 40/14, 69/14, 87/14, 94/14).

Dostaviti:

- Nevio Jurinić, 42240 Ivanec, Jerovec 29A
- U Zbirku isprava Komore



POTVRDA O OSIGURANJU

**Jurinić Nevio
Jerovec 29A, 42240 Ivanec**

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

OIB: 26023027358

Osiguranik: **Jurinić Nevio**

OIB: 85179640019

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.2020. - 31.05.2021.

Limit pokrića: Svota osiguranja za osnovno pokriće iznosi 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju i 200.000 kn za čisto imovinsku štetu. Ukoliko u obavljanju stručnih poslova iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više osiguranika, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokrića u tom slučaju se povećava za 50 % i iznosi 1.500.000,00 kn. Ako jedan osigurani slučaj prouzroče dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju jednak je zbroju njihovih pojedinačnih limita, a iznosi najviše do 6.000.000,00 kn po osiguranom slučaju

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar osiguratelnog razdoblja

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji od 17.5.2019. i Dodatkom Ugovoru o višegodišnjem osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, inženjera gradilišta i voditelja radova zaključenim između HOK osiguranja d.d. i Hrvatske komore inženjera strojarstva od 21. svibnja 2020.

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Posebne napomene: *pod profesionalnom odgovornošću osiguranika pokrivena je i odgovornost za štetu koju bi mogao prouzročiti elaboratom gospodarenja otpadom koji je izradio

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja br. 13-0000009550.

OSIGURATELJ:



U Zagrebu, 25.5.2020.