

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

## METAL - MONT d.o.o.

za reciklažu i trgovinu

Donji Cubinec 72

48260 KRIŽEVCI

za obavljanje djelatnosti: Sakupljanje i skladištenje neopasnog otpada

S Sakupljanje otpada

R13 Skladištenje otpada prije bilo kojeg od

postupaka uporabe navedenim pod R1-R12

na lokaciji: Donji Cubinec 72, 48260 Križevci

kč.br. 271/1 KO Cubinec

Nositelj izrade: Dražen Mesić, dipl.ing.građ  
Ovlašteni inženjer građevinarstva – G 523

Mjesto i datum izrade: Virje, 18.02.2019. godine

Verzija: Rev – 02/19

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu  M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

## KAZALO

- I. Podaci o izrađivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom
- II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada
  - Tablica 1.
  - Tablica 2.
  - Tablica 3.
  - Tablica 4.
- III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom
  - Opći uvjeti – Tablica 5.1.
  - Posebni uvjeti – Tablica 5.2.
- IV. Tehnološki procesi
  - a) Metode obavljanja tehnološkog procesa
    - i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.
    - ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.
    - iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.
    - iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.
    - v. Tehnološki proces 5 – Tablica 6.5.
    - vi. Tehnološki proces 6 – Tablica 6.6.
    - vii. Tehnološki proces 7 – Tablica 6.7.
    - viii. Tehnološki proces 8 – Tablica 6.8.
    - ix. Tehnološki proces 9 – Tablica 6.9.
    - x. Tehnološki proces 10 – Tablica 6.10.
    - xi. Tehnološki proces 11 – Tablica 6.11.
    - xii. Tehnološki proces 12 – Tablica 6.12.
    - xiii. Tehnološki proces 13 – Tablica 6.13.
  - b) obveze praćenja emisija – Tablica 7.
- V. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa
- VI. Sheme tehnoloških procesa
- VII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola
- VIII. Izračuni
- IX. Prilozi

# I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

## NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Dražen Mesić, dipl.ing. građ.		
OIB	35572552227		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer građevinarstva, ovlašteni inženjer		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	048-812-015	E-POŠTA	mesicdr@gmail.com
MOBITEL	098-374-589	TELEFAKS	048-812-015

## PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	METAL-MONT d.o.o. za reciklažu i trgovinu		
SKRAĆENA TVRTKA	METAL-MONT d.o.o.		
MBO/MBS	070111454	OIB	84308646259
		OBRTNICA	-
<b>SJEDIŠTE</b>			
MJESTO	Cubinec (Grad Križevci)	BROJ POŠTE	48260
ULICA I BROJ	Donji Cubinec 72	ŽUPANIJA	Koprivničko-križevačka
TELEFON	-	E-POŠTA	zoran.metalmont@gmail.com
MOBITEL	095-910-3568	TELEFAKS	-

## LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Cubinec (Grad Križevci)	BROJ POŠTE	48260
ULICA I BROJ	Donji Cubinec 72	ŽUPANIJA	Koprivničko-križevačka
<b>PODACI IZ KATASTRA</b>			
K. O.	KO Cubinec		
K. Č. BR.	kčbr. 271/1		
<b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b>			
K.O.	KO Cubinec, zk.ul. br. 2352		
ZK.UL. BR			
ZK. Č. BR.	KO Cubinec, kčbr. 271/1		

## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1.	S	P1	Sakupljanje i prijevoz otpada	∞	
2.	R13	P2	Prihvat otpada	<b>31.031</b>	tona/god
3.	R13	V1	Vaganje otpada	<b>31.031</b>	tona/god
4.	R13	SO	Sortiranje otpada	<b>31.031</b>	tona/god
5.	R13	S1	Skladištenje željeznog i čeličnog otpada	<b>29.110</b>	tona/god
6.	R13	S2	Skladištenje otpada obojenih metala	<b>1.530</b>	tona/god
7.	R13	S3	Skladištenje otpadnih vozila	<b>100</b>	tona/god
8.	R13	S4	Skladištenje papira i kartona	<b>33</b>	tona/god
9.	R13	S5	Skladištenje plastike i najlona	<b>83</b>	tona/god
10.	R13	S6	Skladištenje stakla	<b>70</b>	tona/god
11.	R13	S7	Skladištenje otpadnih guma	<b>20</b>	tona/god
12.	R13	S8	Skladištenje tekstilnog otpada	<b>45</b>	tona/god
13.	R13	S9	Skladištenje otpadnih baterija	<b>40</b>	tona/god
14.	R13	U1	Utovar i odvoz neopasnog otpada s lokacije	<b>31.031</b>	tona/god

Tablica 2.

br.	k. b.	KOLIČINA (t/god)	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	20 t/god	x						02 01 10
							13		
2.	03 03 99	20 t/god	x						03 03 99
							13		
3.	11 05 01	5 t/god	x						11 05 01
							13		
4.	12 01 01	8.000 t/god	x						12 01 01
							13		
5.	12 01 02	2.500 t/god	x						12 01 02
							13		

br.	k. b.	KOLIČINA (t/god)	POSTUPAK					k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	
6.	12 01 03	100 t/god	x				13	12 01 03
7.	12 01 04	200 t/god	x				13	12 01 04
8.	12 01 13	200 t/god	x				13	12 01 13
9.	12 01 21	2 t/god	x				13	12 01 21
10.	15 01 01	12 t/god	x				13	15 01 01
11.	15 01 02	12 t/god	x				13	15 01 02
12.	15 01 04	1.000 t/god	x				13	15 01 04
13.	15 01 06	20 t/god	x				13	15 01 06
14.	15 01 07	20 t/god	x				13	15 01 07
15.	15 01 09	20 t/god	x				13	15 01 09
16.	16 01 03	20 t/god	x				13	16 01 03
17.	16 01 06	100 t/god	x				13	16 01 06
18.	16 01 17	200 t/god	x				13	16 01 17
19.	16 01 18	200 t/god	x				13	16 01 18
20.	16 01 19	50 t/god	x				13	16 01 19
21.	16 01 20	50 t/god	x				13	16 01 20
22.	16 02 14	5.000 t/god	x				13	16 02 14
23.	16 06 04	20 t/god	x				13	16 06 04

br.	k. b.	KOLIČINA (t/god)	POSTUPAK					k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	
24.	16 06 05	20 t/god	x					16 06 05
							13	
25.	17 04 01	400 t/god	x					17 04 01
							13	
26.	17 04 02	200 t/god	x					17 04 02
							13	
27.	17 04 03	20 t/god	x					17 04 03
							13	
28.	17 04 04	10 t/god	x					17 04 04
							13	
29.	17 04 05	7.000 t/god	x					17 04 05
							13	
30.	17 04 06	10 t/god	x					17 04 06
							13	
31.	17 04 07	1.000 t/god	x					17 04 07
							13	
32.	17 04 11	150 t/god	x					17 04 11
							13	
33.	19 01 02	20 t/god	x					19 01 02
							13	
34.	19 10 01	50 t/god	x					19 10 01
							13	
35.	19 10 02	20 t/god	x					19 10 02
							13	
36.	19 12 02	100 t/god	x					19 12 02
							13	
37.	19 12 03	100 t/god	x					19 12 03
							13	
38.	20 01 01	20 t/god	x					20 01 01
							13	
39.	20 01 11	20 t/god	x					20 01 11
							13	
40.	20 01 39	20 t/god	x					20 01 39
							13	

41.	20 01 40	4.000 t/god	x					13	20 01 40
42.	20 03 07	100 t/god	x					13	20 03 07

Tablica 3.

<b>b.r.</b>	<b>k.b.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>DOPUŠTENA KOLIČINA (t)</b>
1.	02 01 10	Otpadni metal	20 t
2.	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	20 t
3.	11 05 01	Tvrđi cink	5 t
4.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	8.000 t
5.	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	2.500 t
6.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	100 t
7.	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	200 t
8.	12 01 13	Otpad od zavarivanja	200 t
9.	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	2 t
10.	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	12 t
11.	15 01 02	Ambalaža od plastike	12 t
12.	15 01 04	Ambalaža od metala	1.000 t
13.	15 01 06	Miješana ambalaža	20 t
14.	15 01 07	Staklena ambalaža	20 t

15.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	20 t
16.	16 01 03	Otpadne gume	20 t
17.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	100 t
18.	16 01 17	Željezne kovine	200 t
19.	16 01 18	Obojene kovine	200 t
20.	16 01 19	Plastika	50 t
21.	16 01 20	Staklo	50 t
22.	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	5.000 t
23.	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	20 t
24.	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	20 t
25.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	400 t
26.	17 04 02	Aluminij	200 t
27.	17 04 03	Olovo	20 t
28.	17 04 04	Cink	10 t
29.	17 04 05	Željezo i čelik	7.000 t
30.	17 04 06	Kositar	10 t
31.	17 04 07	Miješani metali	1.000 t
32.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	150 t
33.	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	20 t



34.	19 10 01	Otpad od željeza i čelika	50 t
35.	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	20 t
36.	19 12 02	Željezne kovine	100 t
37.	19 12 03	Neželjezne kovine	100 t
38.	20 01 01	Papir i karton	20 t
39.	20 01 11	Tekstil	20 t
40.	20 01 39	Plastika	20 t
41.	20 01 40	Metali	4.000 t
42.	20 03 07	Glomazni otpad	100 t

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: = 26.041 t.

Tablica 4.

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Sakupljanje otpada u svrhu sortiranja, privremenog skladištenja i predaje/prodaje ovlaštenom oporabitelju otpada Otpad se sakuplja na različitim lokacijama, utovaruje u vozilo i važe, te doprema na lokaciju gospodarenja otpadom – sortiranje i privremeno skladištenje.
2.	R13	Nakon sakupljanja, otpad se dovozi u građevinu za gospodarenje otpadom, gdje se važe i sortira prema ključnim brojevima otpada. Na lokaciji gospodarenja otpad se privremeno skladišti prema vrsti i ključnom broju otpada, u zatvorenom ili otvorenom skladišnom prostoru, po potrebi i vrsti otpada i u sekundarnim spremnicima. Otpad se privremeno skladišti do trenutka kada se sakupi optimalna količina za predaju – prodaju ovlaštenom oporabitelju

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1.

OPĆI UVJETI:	Onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode i podzemne vode.
NAČIN ISPUNJAVANJA:	<p>Željezni i čelični otpad skladišti se na vodonepropusnu betonsku površinu. Otpadna vozila koje ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente skladište se vodonepropusnu betonsku površinu.</p> <p>Plastični i stakleni otpad skladišti se u čelične kontejnere postavljene na vodonepropusnu betonsku površinu.</p> <p>Otpadne gume skladište se na vodonepropusnu betonsku površinu.</p> <p>Djelovanjem oborina na metalni, plastični otpad i otpadne gume ne nastaje onečišćenje tla, voda, niti podzemnih voda.</p> <p>Oborinske vode koje dolaze u doticaj s neopasnim otpadom skupljaju se u sustav odvodnje oborinskih voda, te odvede u separator ulja i masti i dalje u sustav odvodnje oborinskih voda.</p> <p>Neopasni otpad obojenih metala skladišti se u kontejnerima ili jumbo vrećama u zatvorenom skladišnom prostoru. Otpadni papir i karton, te tekstilni otpad skladište se u kontejnerima u zatvorenom skladišnom prostoru, te oborinska voda ne dolazi u kontakt s neopasnim otpadom.</p>
OPĆI UVJETI:	Onemogućeno raznošenje otpada u okolišu i/ili ispuštanje u okoliš.
NAČIN ISPUNJAVANJA:	<p>Skladištenjem željeznog i čeličnog otpada u kontejnere i u ograđene boksove na vodonepropusnoj betonskoj podlozi spriječeno je raznošenje ili ispuštanje otpada u okoliš.</p> <p>Otpadna vozila zbog svoje mase ne mogu se nekontrolirano raznositi ili ispuštati u okoliš.</p> <p>Skladištenjem plastičnog i staklenog otpada u kontejnere na vodonepropusnoj betonskoj podlozi spriječeno je raznošenje ili ispuštanje otpada u okoliš.</p> <p>Otpadne gume zbog svoje mase ne mogu se nekontrolirano raznositi ili ispuštati u okoliš.</p> <p>Neopasni otpad obojenih metala skladišti se u kontejnerima ili jumbo vrećama u zatvorenom skladišnom prostoru, te je spriječeno raznošenje ili ispuštanje otpada u okoliš. Otpadni papir i karton, te tekstilni otpad i otpadne baterije skladište se u kontejnerima u zatvorenom skladišnom prostoru, te je spriječeno raznošenje ili ispuštanje otpada u okoliš..</p>
OPĆI UVJETI:	Građevina mora imati podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Podna površina vanjskog skladišnog prostora i zatvorenog skladišnog prostor izgrađena je od vodonepropusnog betona. Podne podloge su otporne na djelovanje otpada.

OPĆI UVJETI:	Onemogućen pristup neovlaštenim osobama otpadu
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Lokacija je potpuno ograđena čeličnom ogradom. Vanjski skladišni prostor se zaključava van radnog vremena. Zatvoreno skladište otpada obojenih metala, papira i tekstila posebno se zaključava van radnog vremena. Na lokaciji je ugrađen sustav stalnog video nadzora.
OPĆI UVJETI:	Građevina mora biti opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Zaposleno osoblje ima na raspolaganju mobilne telefonske uređaje za dojavu požara. Na vidnom mjestu u portirnici je postavljen popis telefonskih brojeva koje je potrebno nazvati u slučaju požara. Lokacija i objekti opremljeni su dovoljnim brojem prijenosnih aparata za početno gašenje požara, sukladno Pravilniku o zaštiti od požara. Pristup postojećim hidrantima mora biti uvijek dostupna, a hidrantska mreža održavana u ispravnom stanju.
OPĆI UVJETI:	Na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa moraju biti postavljene upute za rad
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene su upute za rad. Svaki radnik prilikom zaposlenja educira se i upoznaje s tehnološkim procesima i osposobljava za rad na siguran način.
OPĆI UVJETI:	Mjesta obavljanja tehnološkog procesa moraju biti opremljena rasvjetom
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Na radnim mjestima osigurana je dovoljna prirodna i umjetna rasvjeta, radi izvođenja radova na siguran način.
OPĆI UVJETI:	Građevina mora biti označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17)
NAČIN ISPUNJAVANJA:	<p>Na glavnom ulazu postavljena je čvrsta i čitljiva oznaka odgovarajuće veličine kojom se označava lokacija gospodarenja otpadom, sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17). Nije potrebno istaknuti obavijest o namjeri ishođenja dozvole, pošto građevina posjeduje Dozvolu za gospodarenje otpadom.</p> <p>Na glavnom ulazu postavljena je čvrsta i čitljiva oznaka odgovarajuće veličine kojom se označava lokacija gospodarenja otpadom. Sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom oznaka sadrži:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- naziv pravne osobe koja je ishodila dozvolu: Metal-mont d.o.o. Križevci</li> <li>- naziv tijela koje je izdalo dozvolu: Koprivničko-križevačka županija, Odsjek za zaštitu okoliša i zaštitu prirode</li> <li>- Dozvola za gospodarenje otpadom: Klasa UP/I 351-02/13-01/19, Urbroj 2137/1-04/12-15-11 od 14.01.2015. godine. Izmjena i dopuna dozvole za gospodarenje otpadom: Klasa UP/I 351-02/17-01/1, Urbroj 2137/1-05/17-17-11 od 27.03.2017. godine.</li> </ul>

- radno vrijeme
- propisani natpis koji označava djelatnost za koju je izdana dozvola:

Skladištenje neopasnog otpada:

- 02 01 10 Otpadni metal
- 03 03 99 Otpad koji nije specificiran na drugi način
- 11 05 01 Tvrdi cink
- 12 01 01 Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
- 12 01 02 Prašina i čestice koje sadrže željezo
- 12 01 03 Strugotine i opiljci obojenih metala
- 12 01 04 Prašina i čestice obojenih metala
- 12 01 13 Otpad od zavarivanja
- 12 01 21 Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20\*
- 15 01 01 Ambalaža od papira i kartona
- 15 01 02 Ambalaža od plastike
- 15 01 04 Ambalaža od metala
- 15 01 06 Miješana ambalaža
- 15 01 07 Staklena ambalaža
- 15 01 09 Tekstilna ambalaža
- 16 01 03 Otpadne gume
- 16 01 06 Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
- 16 01 17 Željezne kovine
- 16 01 18 Obojene kovine
- 16 01 19 Plastika
- 16 01 20 Staklo
- 16 02 14 Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
- 16 06 04 Alkalne baterije (osim 16 06 03\*)
- 16 06 05 Ostale baterije i akumulatori
- 17 04 01 Bakar, bronca, mjed
- 17 04 02 Aluminiј
- 17 04 03 Olovo
- 17 04 04 Cink
- 17 04 05 Željezo i čelik
- 17 04 06 Kositar
- 17 04 07 Miješani metali
- 17 04 11 Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10\*
- 19 01 02 Željezni materijali izdvojeni iz šljake
- 19 10 01 Otpad od željeza i čelika
- 19 10 02 Otpad od neželjeznih metala
- 19 12 02 Željezne kovine
- 19 12 03 Neželjezne kovine
- 20 01 01 Papir i karton
- 20 01 11 Tekstil
- 20 01 39 Plastika
- 20 01 40 Metali
- 20 03 07 Glomazni otpad

OPĆI UVJETI:	Građevini za gospodarenje otpadom mora biti omogućen nesmetan pristup vozilu do građevine
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Lokacija je potpuno ograđene čeličnom ogradom. Pristup lokaciji vozilima tijekom radnog vremena omogućen je kroz dva kolna ulaza, koji se izvan radnog vremena zaključava. Pristup skladištu obojenih metala omogućen je kroz kolni ulaz. Zatvoreno skladište je zaključano van radnog vremena.
OPĆI UVJETI:	Građevina mora biti opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Građevina je opremljena dovoljnim brojem alata za čišćenje rasutog otpada koji se može pojaviti prilikom obavljanja redovnih poslova. U slučaju pojave akcidentne situacije pri kojoj bi došlo do izlivanja goriva, ulja ili drugih opasnih tekućina, sve tekućine se posipaju upijajućom tvari (prah, pijesak). Potrebno je hitno poduzeti mjere sanacije onečišćenja i zbrinjavanje onečišćenih sredstava po ovlaštenom sakupljaču predmetne vrste otpada.

Tablica 5.2.

### 5.2.1. POSEBNI UVJETI – ZAKONSKE ODREDBE

#### SAKUPLJANJE I PRIJEVOZ OTPADA

POSEBNI UVJETI:	Upis u očevidnik prijevoznika otpada
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Metal-mont d.o.o. Križevci upisan je u očevidnik prijevoznika otpada Ministarstva zaštite okoliša i prirode: Klasa: 351-02/14-22/815 Urbroj: 517-06-3-2-1-15-4 Datum: 14.01.2015.

#### SKLADIŠTENJE NEOPASNOG OTPADA

POSEBNI UVJETI:	Sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 136/06, 31/09, 156/09, 53/12, 86/13, 91/13)
NAČIN ISPUNJAVANJA:	Skupljač je dužan preuzeti otpadno vozilo bez naplate od posjednika otpadnog vozila. Posjednik otpadnog vozila obvezan je otpadno vozilo u cijelosti predati skupljaču te potpisom ovjeriti ispunjeni obrazac Pratećeg lista za opasni otpad i jedan primjerak zadržati za sebe. Otpadno vozilo u cijelosti je isporučeno skupljaču ako ima sve osnovne sastavne dijelove motornog vozila posebno motor i karoseriju, kotače vozila, automobilske gume i baterije i akumulatori.

	<p>Posjednik otpadnog vozila mora skupljaču uz otpadno vozilo predati presliku prometne dozvole.</p> <p>Ako posjednik otpadnog vozila posjeduje otpadno vozilo nepoznatog vlasnika uz otpadno vozilo kada ga predaje skupljaču obavezan je priložiti zapisnik komunalnog redarstva.</p> <p>U očevidnik koji vodi skupljač ili obrađivač prema posebnom propisu prilažu se preslike prometnih dozvola ili zapisnici komunalnih redara.</p> <p>U skladištu otpadnih vozila nije dozvoljena obrada otpadnih vozila, rastavljanje i odstranjivanje tekućina.</p> <p>Otpadna vozila u skladištu se ne smiju slagati jedan na drugi i moraju se skladištiti na način da se izbjegne oštećenja dijelova motornih vozila koji sadrže tekućine i sastavnih dijelova koji se mogu ponovno uporabiti i oporabiti.</p> <p>Otpadna vozila koja se skladište ne smiju biti sadržavati ni tekućine ni druge opasne komponente.</p>
--	---

POSEBNI UVJETI:	Sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadnim gumama (NN 40/06, 31/09, 156/09, 111/11, 123/13)
NAČIN ISPUNJAVANJA:	<p>Ovlašteni skupljač otpadnih guma dužan je preuzeti otpadne gume bez naplate od posjednika guma.</p> <p>Ovlašteni skupljač otpadnih guma dužan je otpadne gume predati ovlaštenom oporabitelju otpadnih guma kojeg odredi Fond.</p> <p>Posjednik otpadnih guma dužan je predati otpadne gume ovlaštenom skupljaču i osigurati uvjete ovlaštenom skupljaču za nesmetano preuzimanje otpadnih guma, te mu predati popunjeni prateći list.</p> <p>Posjednik otpadnih guma može i samostalno predati otpadne gume u privremeno skladište ovlaštenog skupljača uz predaju popunjenog pratećeg lista.</p> <p>Oporabitelj je dužan preuzeti skupljene otpadne gume od ovlaštenog skupljača bez naplate troškova preuzimanja.</p> <p>Prilikom preuzimanja otpadnih guma od ovlaštenog skupljača oporabitelj je dužan ovjeriti prateće listove.</p>

#### TRGOVANJE NEOPASNIM OTPADOM:

POSEBNI UVJETI:	Upis u očevidnik trgovaca otpada
NAČIN ISPUNJAVANJA:	<p>Metal-mont d.o.o. Križevci upisan je u očevidnik trgovca otpadom Ministarstva zaštite okoliša i prirode:</p> <p>Klasa: 351-01/14-01/1114</p> <p>Urbroj: 517-06-3-2-1-15-3</p> <p>Datum: 15.01.2015.</p>

Za djelatnost privremenog skladištenja drugog neopasnog otpada nisu propisani posebni uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom.

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
<b>1.</b>	<b>Sakupljanje otpada</b>	<b>P</b>

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona
15 01 02	Ambalaža od plastike	15 01 02	Ambalaža od plastike
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezne kovine	16 01 17	Željezne kovine
16 01 18	Obojene kovine	16 01 18	Obojene kovine
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika

16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori
17 04 01	Bakar,bronca, mjed	17 04 01	Bakar,bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala
19 12 02	Željezne kovine	19 12 02	Željezne kovine
19 12 03	Neželjezne kovine	19 12 03	Neželjezne kovine
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
Kamion s podiznom platformom i hidrauličkom dizalicom	Kamion MAN D2866LF Podizač PALFINGER PALIFT T 13 Hidraulička dizalica BERGER L110Z	PALIFT T 13  BERGER L110Z	Utovar neopasnog otpada



Kamion s podiznom platformom i hidrauličkom dizalicom	Kamion MAN TGA 26.460 Hidraulička radna dizalica LOGLIFT 105 Z	LOGLIFT 105 Z	Utovar neopasnog otpada
Bager s utovarnom rukom (grajferom)	Bager SOLIMEC Ruka MINELI GRAB	120 SC 550LT	Utovar i istovar neopasnog otpada
Bager sa žlicom za utovar	Bager SOLIMEC Žlica za utovar	312 SC	Utovar i istovar neopasnog otpada
Viličar	TOYOTA	42-SFGF20 2 tone	Utovar i istovar neopasnog otpada
Viličar	SAMUK H30D	CRCO 30 HBW 13	Utovar i istovar neopasnog otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Neopasni otpad „Metal-mont“ d.o.o. sakuplja od fizičkih i pravnih osoba na mjestu nastanka otpada. Jedan dio neopasnog otpada preuzima se i od fizičkih i pravnih osoba koji otpad dovoze na samo skladište.

Prijevoz otpada obavlja se vlastitim vozilima, osim otpada koji vlasnici sami dovezu na skladište otpada.

Prilikom skupljanja obavlja se pregled količine, vrste i stanja otpada, utvrđuje ukupna težina pošiljke, te popunjava potrebna prateća dokumentacija o otpadu koji se preuzima.

Radnik zadužen za sakupljanje otpada odgovoran je za točnu, ispravnu i cjelovitu popunjenost pratećih dokumenata.

Radnik zadužen za prihvatanje otpada ne smije prihvatiti i otkupiti otpad od vlasnika koji nema navršenih 18 godina života.

Za preuzeti otpad radnik zadužen za prihvatanje otpada dužan je vlasniku izdati ogovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu.

Postupak trgovanja otpadom na malo obavlja se putem žiro-računa na koji trgovac otpadom prodavatelju isplaćuje iznos za otkupljeni otpad, sukladno izjavi o vlasništvu otpada. Iznimno u postupku trgovanja otpadom na malo, trgovac otpadom može građaninu isplatiti najviše do 100,00 kuna u gotovini po jednoj transakciji.

Trgovac otpadom koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo dužan je u elektroničkom obliku voditi evidenciju o otkupu otpada na malo.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru cjelovitosti pratećih listova, te vizualnu provjeru svojstava otpada navedenih u pratećem listu.

Potrebno je provjeriti podatke o punoljetnosti vlasnika otpada.

Potrebno je kontrolirati da li se vlasnicima otpada izdaje ogovarajuća potvrda o preuzetom otpadu i prateći list ONTO obrasca koji se kroz e-ONTO upisuje u elektroničku aplikaciju.

Potrebno je provoditi kontrolu ispravnosti načina plaćanja otkupljenog otpada.

Odgovorna osoba kontrolira da li se sva evidencija o otkupu otpada na malo vodi u elektroničkom obliku.

## Upute za rad

Prilikom dolaska na lokaciju skupljanja neopasnog otpada vizualno se pregleda količina, vrsta i stanje otpada koji se prihvaća. Obavlja se vaganje otpada, te se ispunjava prateća dokumentacija. Vlasniku otpada izdaje se potvrda o preuzetom otpadu. Obavlja se utovar otpada u vozilo i prikolicu.

Pri tome je potrebno koristiti osobna zaštitna sredstva za rad kojima raspolažu radnici. Preuzeti otpad odvozi se vlastitim prijevozom u građevinu za gospodarenje otpadom.

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2.	Prihvat otpada	P2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona
15 01 02	Ambalaža od plastike	15 01 02	Ambalaža od plastike
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezne kovine	16 01 17	Željezne kovine
16 01 18	Obojene kovine	16 01 18	Obojene kovine
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13

16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori
17 04 01	Bakar,bronca, mjed	17 04 01	Bakar,bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala
19 12 02	Željezne kovine	19 12 02	Željezne kovine
19 12 03	Neželjezne kovine	19 12 03	Neželjezne kovine
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
-	-	-	-

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prihvat neopasnog otpada od otkupa obuhvaća prijem, pregled količine, vrste i stanja otpada, te po potrebi ručno sortiranje. Kontrolira se prateća dokumentacija o otpadu koji se preuzima, u pogledu cjelovitosti i ispravnosti.

Radnik zadužen za prihvat otpada ne smije od prodavatelja prihvatiti i otkupiti otpad bez izjave o vlasništvu otpada koja se daje na propisanom obrascu.

Radnik zadužen za prihvat otpada ne smije prihvatiti i otkupiti otpad od prodavatelja koji nema navršenih 18 godina života.

Za preuzeti otpad radnik zadužen za prihvat otpada dužan je prodavatelju izdati ogovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu.

Postupak trgovanja otpadom na malo obavlja se putem žiro-računa na koji trgovac otpadom prodavatelju isplaćuje iznos za otkupljeni otpad, sukladno izjavi o vlasništvu otpada. Iznimno u postupku trgovanja otpadom na malo, trgovac otpadom može građaninu isplatiti najviše do 100,00 kuna u gotovini po jednoj transakciji.

Trgovac otpadom koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo dužan je u elektroničkom obliku voditi evidenciju o otkupu otpada na malo.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru cjelovitosti pratećih listova, te vizualnu provjeru vrste otpada navedene u pratećem listu.

Potrebno je provjeriti izjave o vlasništvu otpada.

Potrebno je provjeriti podatke o punoljetnosti prodavatelja otpada.

Potrebno je kontrolirati da li se prodavateljima izdaje ogovarajuća potvrda o preuzetom otpadu.

Potrebno je provoditi kontrolu ispravnosti načina plaćanja otkupljenog otpada.

Odgovorna osoba kontrolira da li se sva evidencija o otkupu otpada na malo vodi u elektroničkom obliku.

### Upute za rad

Prilikom dolaska na lokaciju gospodarenja otpada METAL-MONT d.o.o. vizualno se pregleda vrsta i stanje otpada koji se prihvaća. Posebnu pažnju treba obratiti prilikom preuzimanja istrošenih vozila da ne sadrže nikakve tekućine ni druge opasne komponente. Po potrebi se vrši sortiranje otpada prije vaganja. Pri tome je potrebno koristiti osobna zaštitna sredstva za rad kojima raspolažu radnici.

Kontrolira se ispravnost i cjelovitost sve propisane prateće dokumentacije o otpadu.

Radnik zadužen za prihvat otpada ne smije od prodavatelja prihvatiti i otkupiti otpad bez izjave o vlasništvu otpada koja se daje na propisanom obrascu.

Radnik zadužen za prihvat otpada ne smije prihvatiti i otkupiti otpad od prodavatelja koji nema navršenih 18 godina života.

Za preuzeti otpad radnik zadužen za prihvat otpada dužan je prodavatelju izdati ogovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu.

Uplata otkupljenog otpada obavlja se putem žiro-računa na koji se prodavatelju isplaćuje iznos za otkupljeni otpad, sukladno izjavi o vlasništvu otpada. Iznimno u postupku trgovanja otpadom na malo, isplata građaninu vrijednosti otkupljenog otpada najviše do 100,00 kuna po jednoj transakciji može se obaviti u gotovini, uz popunjenu ogovarajuću isplaticu.

Radnik zadužen za prihvat otpada dužan je sve evidencije o otkupu otpada na malo voditi u elektroničkom obliku.

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	Vaganje otpada	V1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona
15 01 02	Ambalaža od plastike	15 01 02	Ambalaža od plastike
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezne kovine	16 01 17	Željezne kovine
16 01 18	Obojene kovine	16 01 18	Obojene kovine
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13

16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala
19 12 02	Željezne kovine	19 12 02	Željezne kovine
19 12 03	Neželjezne kovine	19 12 03	Neželjezne kovine
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
Podna vaga	OHAUS T 31 P	1 tona	Vaganje neopasnog otpada
Podna vaga	OHAUS T 32 XW	1,5 tona	Vaganje neopasnog otpada
Elektromehanička kolska vaga	VAGA d.o.o Zagreb	MJ 100 Broj: 12846	Vaganje neopasnog otpada

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Nakon prihvata otpada obavlja se vaganje sveg dovezenog i sortiranog otpada. Vaganje se obavlja na za to predviđenim i baždarenim vagama u krugu lokacije gospodarenja otpadom. Na lokaciji postoji kamionska mosna vaga za vaganje veće količine dovezenog otpada ili većih komada metalnog otpada (otpadna vozila i sl.). Na lokaciji postoje također i dvije vage za mjerenje do 1.000 kg i 1.500 kg za dovezene manje količine otpada. Nakon obavljenog vaganja ispostavlja se vagarinka koja je temelj obračuna i prilog pratećeg lista.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru količine dopremljenog otpada, ispravnost i cjelovitost popunjene vagarinke kao prilog pratećih listova.

### **Upute za rad**

Prilikom vaganja potrebno je provjeriti vrstu otpada koji se važe, te ispravnost vaganja. Vagnje se smije obaviti samo na ispravnoj i baždarenoj vagi. Pri tome je potrebno koristiti osobna zaštitna sredstva za rad kojima raspolažu radnici.

Vagarinku je potrebno ispravno i potpuno popuniti. jedan primjerak vagarinke odlaže se uz prateći list otpada, a drugi predaje stranki radi obračuna i kao potvrda o predanom otpadu.



Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4.	Sortiranje otpada	SO

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona
15 01 02	Ambalaža od plastike	15 01 02	Ambalaža od plastike
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezne kovine	16 01 17	Željezne kovine
16 01 18	Obojene kovine	16 01 18	Obojene kovine
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13

16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori
17 04 01	Bakar,bronca, mjed	17 04 01	Bakar,bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala
19 12 02	Željezne kovine	19 12 02	Željezne kovine
19 12 03	Neželjezne kovine	19 12 03	Neželjezne kovine
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
Bager s utovarnom rukom (grajferom)	Bager SOLIMEC Ruka MINELI GRAB	120 SC 550LT	Istovar neopasnog otpada
Bager sa žlicom za utovar	Bager SOLIMEC Žlica za utovar	312 SC	Istovar neopasnog otpada
Viličar	TOYOTA	42-SFGF20 2 tone	Istovar neopasnog otpada
Viličar	SAMUK H30D	CRCD 30 HBW 13	Istovar neopasnog otpada

Kamion s podiznom platformom i hidrauličkom dizalicom	Kamion MAN D2866LF Podizač PALFINGER PALIFT T 13 Hidraulička dizalica BERGER L110Z	PALIFT T 13  BERGER L110Z	Istovar neopasnog otpada
Kamion s podiznom platformom i hidrauličkom dizalicom	Kamion MAN TGA 26.460 Hidraulička radna dizalica LOGLIFT 105 Z	LOGLIFT 105 Z	Istovar neopasnog otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon vaganja otpada pristupa se sortiranju otpada u smislu istovara i skladištenja određene vrste otpada na odgovarajuće mjesto predviđeno planom uređenja građevine za gospodarenje otpadom i na odgovarajući način sukladno ovom Elaboratu.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se određena vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto i u za to predviđene kontejnere.

### Upute za rad

Sortiranje otpada predviđa istovara i skladištenja određene vrste otpada na odgovarajuće mjesto predviđeno planom uređenja građevine za gospodarenje otpadom, na odgovarajući način sukladno ovom Elaboratu, te u predviđene kontejnere ovisno o vrsti otpada.

Prilikom izvođenja ovih radova radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva koja su im stavljena na raspolaganje. Radnici koji rukuju strojevima imaju potrebnu kvalifikaciju, te su osposobljeni za rad na siguran način.

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
5.	Skladištenje željeznog i čeličnog otpada	S1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 17	Željezne kovine	16 01 17	Željezne kovine
16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 12 02	Željezne kovine	19 12 02	Željezne kovine
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje željeznog i čeličnog otpada
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje željeznog i čeličnog otpada

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Željezni i čelični otpad u rasutom stanju skladišti se u posebno ograđenom prostoru – boksu na vodonepropusnoj betonskoj podlozi. Zidovi boksa su čelične ploče otporne na djelovanje željeznog i čeličnog otpada. Konstrukcija boksa omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka. Prostor skladištenja je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada (12 01 01 Strugotine I opiljci koji sadrže željezo, 12 01 21 Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20\*, 17 04 05 Željezo i čelik, 20 01 40 Metali), te datum početka skladištenja otpada. Skladišni prostor na kojem se skladišti željezni i čelični otpad je na otvorenom prostoru, te je osigurana prirodna ventilacija.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto i u za to predviđene kontejnere. Cijeli prostor lokacije je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati. Nakon što je prostor skladištenja pun, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkupljivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### **Upute za rad**

Prilikom utovara otpada u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje. Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje. Nakon završetka radnog vremena prostor otvorenog skladišta je potrebno zaključati. Nakon što je kontejner pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkupljivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.6.

<b>br.</b>	<b>NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA</b>	<b>OZNAKA</b>
<b>6.</b>	<b>Skladištenje otpada obojenih metala</b>	<b>S2</b>

<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>k.b.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k.b.</b>	<b>NAZIV</b>
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 18	Obojene kovine	16 01 18	Obojene kovine
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala
19 12 03	Neželjezne kovine	19 12 03	Neželjezne kovine
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpada obojenih metala
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpada obojenih metala
Jumbo vreće	-	500 L	Skladištenje otpada obojenih metala

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Otpad obojenih metala u rasutom stanju skladišti se u čeličnim kontejnerima za metalni otpad ili u jumbo vrećama. Kontejneri ili vreće moraju biti izrađeni od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka. Kontejneri i jumbo vreće skladište se u posebnom dijelu zatvorene građevine. Zgrada ima mogućnost zaključavanja. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada.

Podna površina na kojoj se skladišti otpad obojenih metala je čvrsta i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

Skladišni prostor u kojem se skladišti otpad obojenih metala je u zatvorenom prostoru. Osigurana je prirodna ventilacija skladišnog prostora.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene kontejnere ili jumbo vreće.

Zgradu skladišta je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati.

Nakon što je pojedini kontejner ili jumbo vreća pun, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### **Upute za rad**

Prilikom utovara otpada u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon završetka radnog vremena zgradu skladišta je potrebno zaključati.

Nakon što je kontejner ili jumbo vreća pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.7.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
7.	Skladištenje otpadnih vozila	S3

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
-	-	-	-

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente skladište se na za to predviđenom otvorenom prostoru. Prostor za skladištenje otpadnih vozila je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada (17 04 05 Istrošena vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente), te datum početka skladištenja otpada.

Otpadna vozila skladište se na čvrstu i lako perivu površinu, otpornu na djelovanje otpada. Skladišni prostor na kojem se skladište otpadna vozila je na otvorenom prostoru, te je osigurana prirodna ventilacija.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto.

Nakon što se popuni predviđeni prostor za skladištenje otpadnih vozila potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkupljivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### Upute za rad

Prilikom istovara i utovara otpadnih vozila na skladišni prostor radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor za skladištenje otpadnih vozila potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon što se popuni predviđeni prostor za skladištenje otpadnih vozila radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkupljivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.



Tablica 6.8.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
8.	Skladištenje papira i kartona	S4

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpadnog papira i kartona
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpadnog papira i kartona

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadni papir i karton u rasutom stanju skladišti se u čeličnim kontejnerima. Kontejneri su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka.

Kontejneri se skladište u posebnom dijelu zatvorene građevine. Zgrada ima mogućnost zaključavanja. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada.

Podna površina na kojoj se skladišti otpadni papir i karton je čvrsta i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

Skladišni prostor u kojem se skladišti otpadni papir i karton je u zatvorenom prostoru. Osigurana je prirodna ventilacija skladišnog prostora.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene kontejnere.

Zgradu skladišta je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati.

Nakon što je pojedini kontejner pun, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### **Upute za rad**

Prilikom utovara otpadnog papira i kartona u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon završetka radnog vremena zgradu skladišta je potrebno zaključati.

Nakon što je kontejner pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.9.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
9.	Skladištenje plastike i najlona	S5

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 02	Ambalaža od plastike	15 01 02	Ambalaža od plastike
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpada plastike i najlona
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpada plastike i najlona
Jumbo vreće	-	500 L	Skladištenje otpada plastike i najlona

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadna plastika i najlon u rasutom stanju skladišti se u čeličnim kontejnerima, postavljenim na određenom mjestu na otvorenom dijelu lokacije za gospodarenje otpadom. Kontejneri su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka. Kontejneri su postavljeni na čvrstu vodonepropusnu armiranobetonsku podlogu otpornu na djelovanje otpada. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada. Podna površina na kojoj se skladišti otpadna plastika i najlon je čvrsta i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene kontejnere.

Lokaciju skladišta je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati.

Nakon što je pojedini kontejner pun, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### **Upute za rad**

Prilikom utovara otpadne plastike i najlona u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon završetka radnog vremena ulazna vrata na lokaciji je potrebno zaključati.

Nakon što je kontejner pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.10.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
10.	Skladištenje stakla	S6

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpadnog stakla
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpadnog stakla

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadno staklo u rasutom stanju skladišti se u čeličnim kontejnerima, postavljenim na određenom mjestu na otvorenom dijelu lokacije za gospodarenje otpadom. Kontejneri su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka. Kontejneri su postavljeni na čvrstu vodonepropusnu armiranobetonsku podlogu otpornu na djelovanje otpada. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada. Podna površina na kojoj se skladišti otpadno staklo je čvrsta i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene kontejnere.

Lokaciju skladišta je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati.

Nakon što je pojedini kontejner pun, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### **Upute za rad**

Prilikom utovara otpadnog stakla u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon završetka radnog vremena ulazna vrata na lokaciji je potrebno zaključati.

Nakon što je kontejner pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.11.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
11.	Skladištenje otpadnih guma	S7

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
-	-	-	-

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadne gume skladište se na za to predviđenom otvorenom prostoru. Prostor za skladištenje istrošenih guma je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada (16 01 03 Istrošene gume), te datum početka skladištenja.

Istrošene gume skladište se na čvrstu i lako perivu površinu, otpornu na djelovanje otpada. Skladišni prostor na kojem se skladište istrošene gume je na otvorenom prostoru, te je osigurana prirodna ventilacija.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto.

Nakon što se popuni predviđeni prostor za skladištenje otpadnih vozila potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

### Upute za rad

Prilikom istovara i utovara istrošenih guma na skladišnom prostoru radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor za skladištenje istrošenih guma potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon što se popuni predviđeni prostor za skladištenje istrošenih guma radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.12.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
12.	Skladištenje tekstilnog otpada	S8

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje tekstilnog otpada
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje tekstilnog otpada
Jumbo vreće	-	500 L	Skladištenje tekstilnog otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadni tekstil u rasutom stanju skladišti se u čeličnim kontejnerima i jumbo vrećama. Kontejneri su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka.

Kontejneri se skladište u posebnom dijelu zatvorene građevine. Zgrada ima mogućnost zaključavanja. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada.

Podna površina na kojoj se skladišti otpadni tekstil je čvrsta i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

Skladišni prostor u kojem se skladišti tekstilni otpad je u zatvorenom prostoru. Osigurana je prirodna ventilacija skladišnog prostora.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene kontejnere i jumbo vreće.

Zgradu skladišta je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati.

Nakon što je pojedini kontejner odnosno vreća puna, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.



## Upute za rad

Prilikom utovara tekstilnog otpada u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon završetka radnog vremena zgradu skladišta je potrebno zaključati.

Nakon što je kontejner pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkuplivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.13.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
13.	Skladištenje otpadnih baterija	S9

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Čelični kontejneri za otpad	„PRIMA TEHNIČAR“ GRUBIŠNO POLJE	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpadnih baterija
Čelični kontejneri za otpad	„Strojarstvo Branilović“ d.o.o. Čakovec	7 M <sup>3</sup>	Skladištenje otpadnih baterija
Jumbo vreće	-	500 L	Skladištenje otpadnih baterija

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpadne baterije u rasutom stanju skladišti se u čeličnim kontejnerima i jumbo vrećama. Kontejneri su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka.

Kontejneri se skladište u posebnom dijelu zatvorene građevine. Zgrada ima mogućnost zaključavanja. Pojedini spremnik je označen čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada METAL-MONT, ključni broj i naziv otpada koji se u spremniku skladišti, te datum početka skladištenja otpada.

Podna površina na kojoj se skladišti otpadni tekstil je čvrsta i lako periva, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

Skladišni prostor u kojem se skladište otpadne baterije je u zatvorenom prostoru. Osigurana je prirodna ventilacija skladišnog prostora.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru da li se propisana vrsta otpada odlaže na za to predviđeno mjesto, u za to predviđene kontejnere i jumbo vreće.

Zgradu skladišta je nakon završetka radnog vremena potrebno zaključati.

Nakon što je pojedini kontejner odnosno vreća puna, potrebno je organizirati prijevoz do ovlaštenog otkupljivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

## Upute za rad

Prilikom utovara otpadnih baterija u kontejnere radnici moraju koristiti sredstva zaštite na radu koja su im stavljena na raspolaganje.

Prostor oko kontejnera potrebno je redovito čistiti i održavati uredno stanje.

Nakon završetka radnog vremena zgradu skladišta je potrebno zaključati.

Nakon što je kontejner pun radnici su dužni obavijestiti odgovornu osobu koja organizira odvoz do ovlaštenog otkupljiivača otpada ili ovlaštenog oporabitelja.

Tablica 6.13.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
13.	Utovar i odvoz neopasnog otpada s lokacije	U1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.b.	NAZIV	k.b.	NAZIV
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način	03 03 99	Otpad koji nije specificiran na drugi način
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 13	Otpad od zavarivanja	12 01 13	Otpad od zavarivanja
12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*	12 01 21	Istrošena brusna tijela i brusni materijali koji nisu navedeni pod 12 01 20*
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Ambalaža od papira i kartona
15 01 02	Ambalaža od plastike	15 01 02	Ambalaža od plastike
15 01 04	Ambalaža od metala	15 01 04	Ambalaža od metala
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezne kovine	16 01 17	Željezne kovine
16 01 18	Obojene kovine	16 01 18	Obojene kovine
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13

16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	Alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	Ostale baterije i akumulatori	16 06 05	Ostale baterije i akumulatori
17 04 01	Bakar,bronca, mjed	17 04 01	Bakar,bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 01 02	Željezni materijali izdvojeni iz šljake
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 10 02	Otpad od neželjeznih metala
19 12 02	Željezne kovine	19 12 02	Željezne kovine
19 12 03	Neželjezne kovine	19 12 03	Neželjezne kovine
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 11	Tekstil	20 01 11	Tekstil
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad

<b>VRSTA UREĐAJA/OPREME</b>	<b>NAZIV PROIZVOĐAČA</b>	<b>TIP</b>	<b>NAMJENA</b>
Bager s utovarnom rukom (grajferom)	Bager SOLIMEC Ruka MINELI GRAB	120 SC 550LT	Utovar neopasnog otpada
Bager sa žlicom za utovar	Bager SOLIMEC Žlica za utovar	312 SC	Utovar neopasnog otpada
Viličar	TOYOTA	42-SFGF20 2 tone	Utovar neopasnog otpada
Viličar	SAMUK H30D	CRCD 30 HBW 13	Utovar neopasnog otpada

Kamion s podiznom platformom i hidrauličkom dizalicom	Kamion MAN D2866LF Podizač PALFINGER PALIFT T 13 Hidraulička dizalica BERGER L110Z	PALIFT T 13  BERGER L110Z	Utovar neopasnog otpada
Kamion s podiznom platformom i hidrauličkom dizalicom	Kamion MAN TGA 26.460 Hidraulička radna dizalica LOGLIFT 105 Z	LOGLIFT 105 Z	Utovar neopasnog otpada
Podna vaga	OHAUS T 31 P	1 tona	Vaganje neopasnog otpada
Podna vaga	OHAUS T 32 XW	1,5 tona	Vaganje neopasnog otpada
Elektromehanička kolska vaga	VAGA d.o.o Zagreb	MJ 100 Broj: 12846	Vaganje neopasnog otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Utovar i odvoz neopasnog metalnog otpada obuhvaća pregled količine, vrste i stanja otpada, vaganje, te ispunjavanje prateće dokumentacije o otpadu koji se predaje ovlaštenom otkupljivaču otpada ili oporabitelju otpada.

Ovlašteni otkupljivač otpada ili oporabitelj otpada izdaje ogovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu. Trgovanje otpadom obavlja se putem žiro-računa na koji trgovac otpadom ili oporabitelj otpada isplaćuje iznos za otkupljeni otpad.

Sva evidencija o postupku preuzimanja-trgovanja otpadom vodi se u elektroničkom obliku.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru cjelovitosti pratećih listova, te provjeru vrste i količine otpada navedene u pratećem listu.

Odgovorna osoba kontrolira da li se sva evidencija o otkupu otpada na malo vodi u elektroničkom obliku.

### Upute za rad

Prilikom utovara otpada na lokaciju gospodarenja otpada METAL-MONT d.o.o. vizualno se pregleda vrsta i stanje otpada koji se prihvaća. Kontejneri s otpadom tovare se na kamion preuzimatelja koji je opremljen uređajem za podizanje kontejnera. Otpad u jumbo vrećama viličarima se tovari u kamion u vlasništvu preuzimatelja. Rasuti otpad u boksovima tovari se grajferom u kamionski sanduk ili kontejnere preuzimatelja otpada. Pri utovaru radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva za rad kojima raspolažu radnici. Radnici koji rukuju strojevima imaju potrebnu kvalifikaciju te su osposobljeni za rad na siguran način.

Vaganje prezetog otpada obavlja se na baždarenoj kamionskoj mosnoj vagi na lokaciji gospodarenja otpadom. Nakon obavljenog vaganja ispostavlja se vagarinka koja je temelj obračuna i prilog pratećeg lista.

Kontrolira se ispravnost i cjelovitost sve propisane prateće dokumentacije o otpadu.

Za preuzeti otpad preuzimatelj je prodavatelju izdati ogovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu.

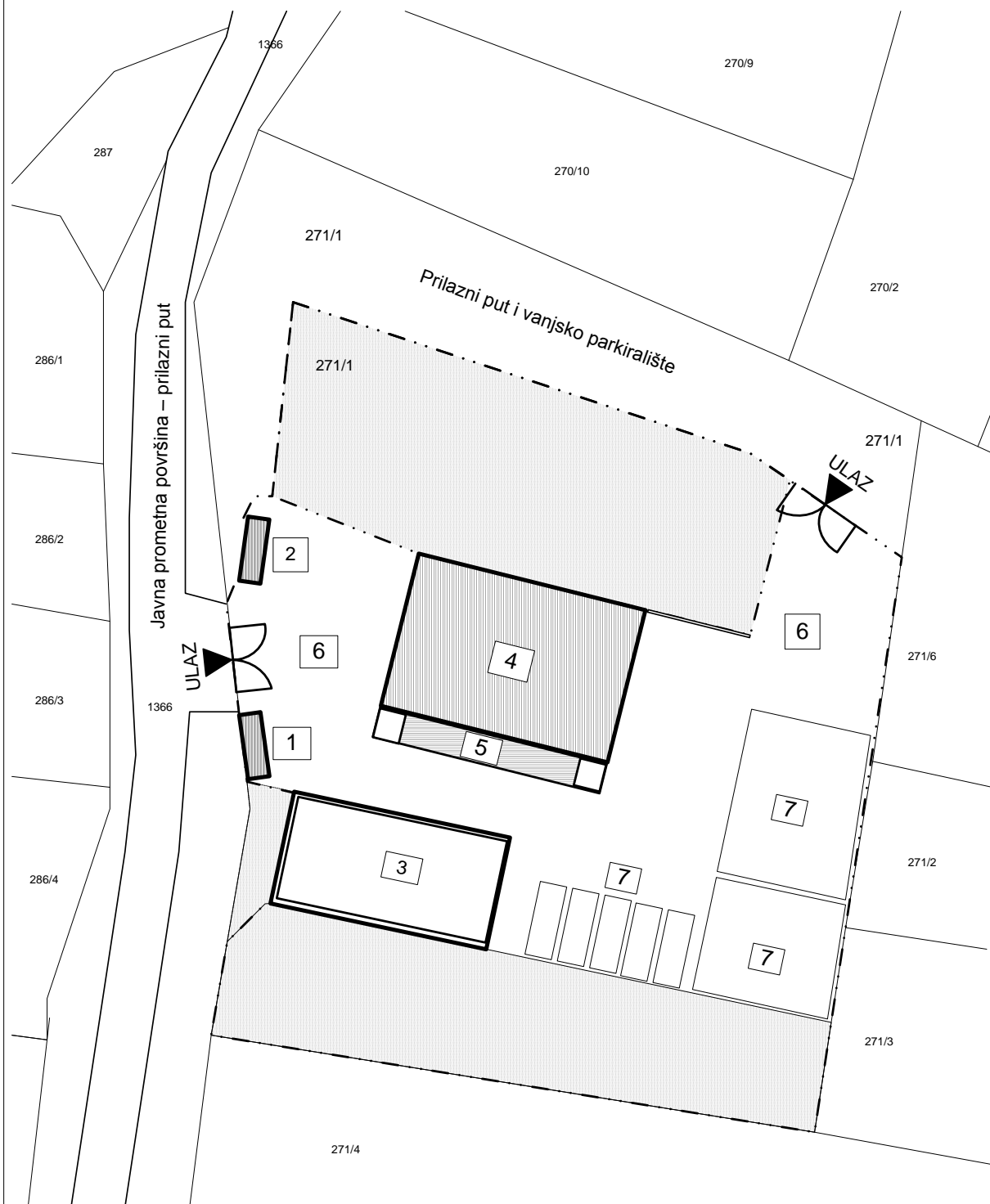
Radnik zadužen za predaju otpada dužan je sve evidencije o predaji otpada voditi u elektroničkom obliku.

## b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

	<b>OBVEZA</b>
ZRAK	Prilikom obavljanja tehnoloških procesa ne dolazi do emisije onečišćujućih tvari u zrak. Nema obveze praćenja emisije onečišćujućih tvari u zrak.
VODA	Prilikom obavljanja tehnoloških procesa ne dolazi do emisije onečišćujućih tvari u podzemne i površinske vode. Nema obveze praćenja emisije onečišćujućih tvari u podzemne i površinske vode.
MORE	-
TLO	Prilikom obavljanja tehnoloških procesa ne dolazi do emisije onečišćujućih tvari u okolno tlo. Nema obveze praćenja emisije onečišćujućih tvari u tlo.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Prilikom obavljanja tehnoloških procesa može doći do ispiranja radnih površina na lokaciji uslijed oborinskih voda. Tom prilikom može doći do pojave neopasnim inertnih tvari u sustavu javne odvodnje u vidu zemlje (blata), sitnih čestica otpada, te ulja i masti. Potrebno je redovito pratiti stanja u separatoru ulja i masti kroz koji prolaze oborinske vode s internih prometnih i skladišnih površina, prije ispuštanja u sustav javne oborinske odvodnje. Potrebno je redovito pratiti stanja u slivnicima za prihvat oborinske vode s prometnih površina. Separator ulja i masti, te slivnike potrebno je održavati u ispravnom stanju i redovito prazniti i čistiti.

## V. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



### OZNAKA RASPOREDA PROSTORA:

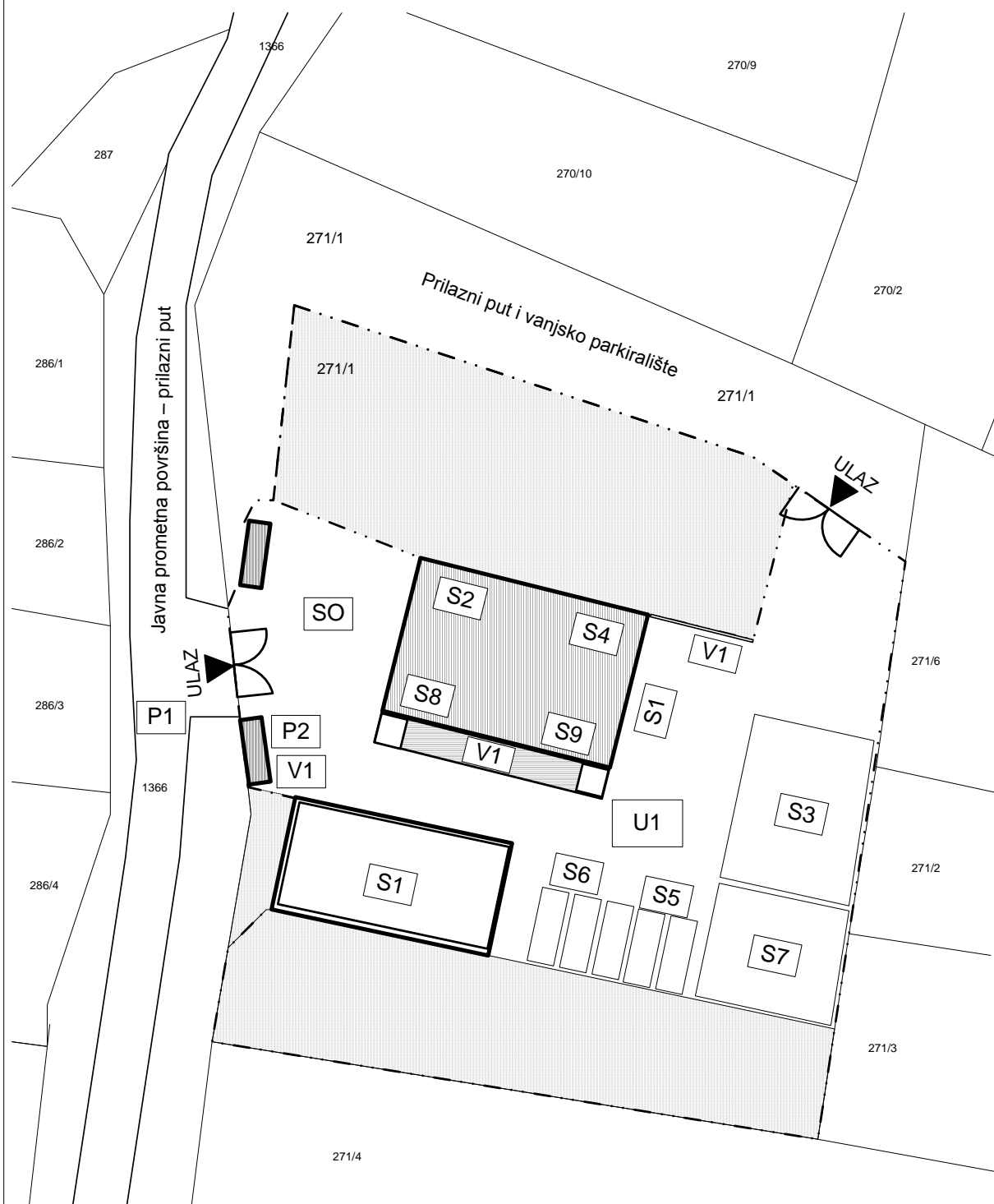
- 1 KANCELARIJE, SANITARNI ČVOR, VAGA
- 2 GARDEROBA I SANITARNI ČVOR
- 3 OTVORENI OGRAĐENI PLATO ZA RASUTI OTPAD
- 4 ZATVORENA LUČNA HALA
- 5 KAMIONSKA VAGA
- 6 OGRAĐENO GOSPODARSKO DVORIŠTE
- 7 PROSTOR ZA SMJEŠTAJ KONTEJNERA



SITUACIJA  
MJ 1 : 500



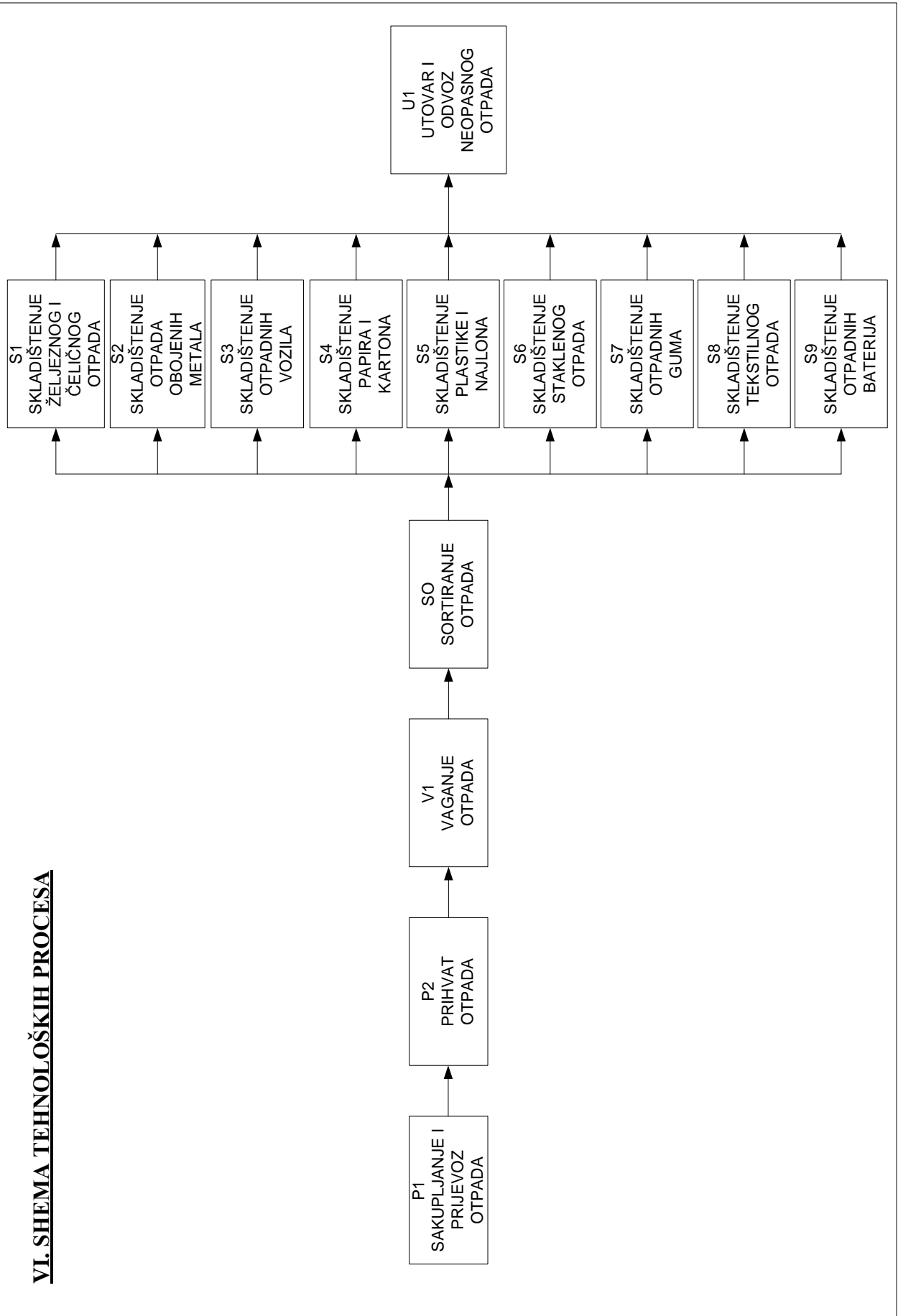
## V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



### OZNAKA I NAZIV TEHOLOŠKOG PROCESA:

P1	SAKUPLJANJE I PRIJEVOZ OTPADA	S4	SKLADIŠTENJE PAPIRA I KARTONA
P2	PRIHVAT OTPADA	S5	SKLADIŠTENJE PLASTIKE I NAJLONA
V1	VAGANJE OTPADA	S6	SKLADIŠTENJE STAKLENOG OTPADA
SO	SORTIRANJE OTPADA	S7	SKLADIŠTENJE OTPADNIH GUMA
S1	SKLADIŠTENJE ŽELJEZNOG I ČELIČNOG OTPADA	S8	SKLADIŠTENJE TEKSTILNOG OTPADA
S2	SKLADIŠTENJE OTPADA OBOJENIH METALA	S9	SKLADIŠTENJE OTPADNIH BATERIJA
S3	SKLADIŠTENJE OTPADNIH VOZILA	U1	UTOVAR I ODVOZ NEOPASNOG OTPADA

**VI. SCHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA**



## **VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

Obveza tvrtke nakon zatvaranja lokacije, prestanka obavljanja postupaka gospodarenja neopasnim metalnim otpadom, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola je:

- uklanjanje sveg otpada s lokacije i predaja ovlaštenom oporabitelju
- uklanjanje i odvoz sve opreme sa lokacije na kojoj se obavljala djelatnost
- čišćenje i pranje svih otvorenih i zatvorenih radnih i skladišnih prostora
- čišćenje taložnica slivnika za prihvrat oborinskih i površinskih voda s prostora lokacije gospodarenja otpadom
- prijava prestanka obavljanja djelatnosti nadležnim službama i nadležnom tijelu koje je izdalo dozvolu: Koprivničko-križevačka županija, Odsjek za zaštitu okoliša i zaštitu prirode

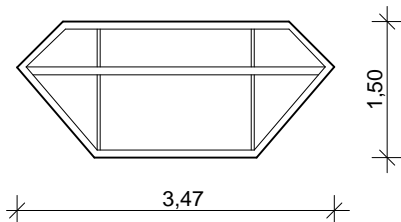
Navedene mjere tvrtka je dužna provesti u roku od 30 dana nakon prestanka obavljanja postupaka gospodarenja neopasnim metalnim otpadom, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.

## VIII. IZRAČUNI

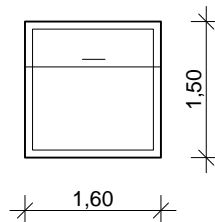
### ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

#### 1. SEKUNDARNI SPREMNIK TIP «KONTEJNER» MJ 1 : 200

NACRT



BOKOCRT



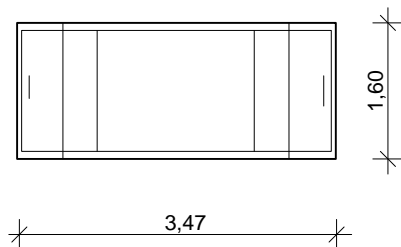
NETO DIMENZIJE:

DUŽINA: 3,47 m

ŠIRINA: 1,60 m

VISINA: 1,50 m

TLOCRT



NETO VOLUMEN SPREMNIKA: = 7,00 m<sup>3</sup>

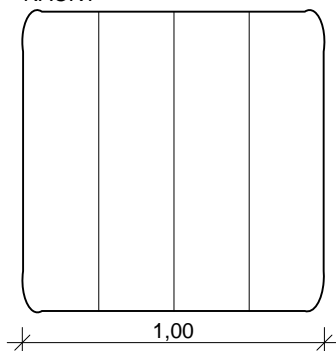
NETO KORISNA MASA:

- čelični otpad = 3.900 kg/m<sup>3</sup> - ukupno 27.300 kg
- obojeni metali = 2.500 kg/m<sup>3</sup> - ukupno 17.500 kg
- plastika = 800 kg/m<sup>3</sup> - ukupno 5.600 kg
- staklo = 1.000 kg/m<sup>3</sup> - ukupno 7.000 kg
- papir = 700 kg/m<sup>3</sup> - ukupno 4.900 kg
- tekstil = 400 kg/m<sup>3</sup> - ukupno 2.800 kg

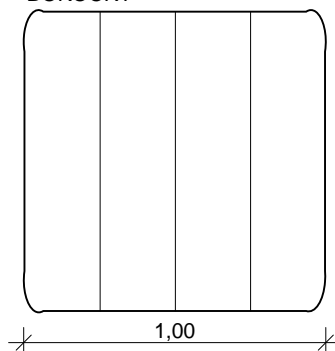
TARA MASA SPREMNIKA: 500 kg/kom

#### 2. SEKUNDARNI SPREMNIK TIP «JUMBO VREĆA»

NACRT



BOKOCRT



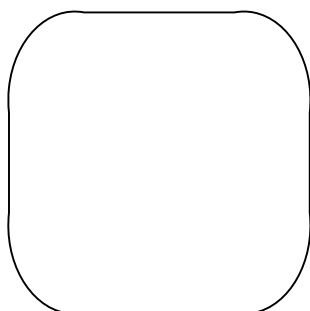
NETO DIMENZIJE:

DUŽINA: 1,00 m

ŠIRINA: 1,00 m

VISINA: 1,00 m

TLOCRT



NETO VOLUMEN SPREMNIKA:  $d \times š \times v = 1,00 \text{ m}^3$

NETO KORISNA MASA: 700 kg/m<sup>3</sup>

TARA MASA SPREMNIKA: 5 kg/kom

UKUPNA BRUTO MASA: 705 kg

Izračunati volumen sekundarnog spremnika tip «JUMBO VREĆA» iznosi 1,00 m<sup>3</sup>, a bruto masa 705 kg

## VIII. IZRAČUNI

### PROSTOR PRIVREMENOG SKLADIŠTA OTPADA PRIJE OPORABE - ZATVORENO LUČNO SKLADIŠTE -

#### 1. ZGRADA ZA PRIVREMENO SKLADIŠTENJE OTPADA:

Neto dimenzije građevine:  $d = 22,10 \text{ m}$   $\text{š} = 14,60 \text{ m}$   $v = 0,00 - 7,30 \text{ m}$

Neto površina poda građevine:  $d \times \text{š} = 322,66 \text{ m}^2$

**Neto volumen građevine:  $(v_2 * \text{PI} * d) / 2 = 1.849 \text{ m}^3$**

#### 2. PRORAČUN PROSTORA ZA PRIVREMENO SKLADIŠTENJE OTPADA

##### PODNO SKLADIŠTENJE OTPADA

Neto dimenzije skladišnog prostora:  $d=22,10 \text{ m}$   $\text{š}=14,60 \text{ m}$   $v = 0,00 - 7,30 \text{ m}$

Neto površina poda za skladištenje:  $P = d \times \text{š} = 322,66 \text{ m}^2$

Koeficijent iskorištenja podne površine:  $\varepsilon = 0,75$

Neto korisna površina poda za skladištenje:  $P_k = P \times \varepsilon = 241,95 \text{ m}^2$

**Neto korisni volumen skladišnog prostora:  $V_k = (v_2 * \text{PI} * d * \varepsilon) / 2 = 1.387 \text{ m}^3$**

##### KAPACITET SKLADIŠNOG PROSTORA:

- otpad obojenih metala	$Q = 1.387 \text{ m}^3 \times 2.500 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{3.468 \text{ t}}$
- otpad plastike i najlona	$Q = 1.387 \text{ m}^3 \times 800 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{1.110 \text{ t}}$
- otpad papira	$Q = 1.387 \text{ m}^3 \times 700 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{971 \text{ t}}$
- otpad tekstila	$Q = 1.387 \text{ m}^3 \times 400 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{555 \text{ t}}$

##### PROVJERA NOSIVOSTI PODLOGE:

Podloga armiranobetonska ploča oznaka čvrstoće C 15/20 (MB-20)

Dopušteno opterećenje:  $8 \text{ N/mm}^2$

Maksimalno opterećenje podnog skladišnog prostora:

$3.468.000 \text{ kg} \times 9,81 / 241,95 \times 1.000.000 \text{ mm}^2 = 14.715 \text{ N/m}^2 = \mathbf{0,14 \text{ N/mm}^2} < \mathbf{8 \text{ N/mm}^2}$

## VIII. IZRAČUNI

### PROSTOR PRIVREMENOG SKLADIŠTA OTPADA PRIJE OPORABE - GOSPODARSKO DVORIŠTE -

#### 1. PROSTOR GOSPODARSKOG DVORIŠTA ZA PRIVREMENO SKLADIŠTENJE OTPADA:

Neto površina gospodarskog dvorišta: - očitano iz katastra  $P = 1.929 \text{ m}^2$

Maksimalna visina skladištenja :  $h = 4,00 \text{ m}$

**Neto volumen građevine:  $P \times h = 7.716 \text{ m}^3$**

#### 2. PRORAČUN PROSTORA ZA PRIVREMENO SKLADIŠTENJE OTPADA

##### PODNO SKLADIŠTENJE OTPADA

Neto površina poda za skladištenje:  $P = d \times \check{s} = 1.929 \text{ m}^2$

Koeficijent iskorištenja podne površine:  $\varepsilon = 0,75$

Neto korisna površina poda za skladištenje:  $P_k = P \times \varepsilon = 1.447 \text{ m}^2$

**Neto korisni volumen skladišnog prostora:  $V_k = P_k \times h = 5.788 \text{ m}^3$**

##### KAPACITET SKLADIŠNOG PROSTORA:

- željezni i čelični otpad	$Q = 5.788 \text{ m}^3 \times 3.900 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{22.573 \text{ t}}$
- otpadne gume	$Q = 5.788 \text{ m}^3 \times 1.600 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{9.261 \text{ t}}$
- otpadna vozila	$Q = 5.788 \text{ m}^3 \times 3.900 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{22.573 \text{ t}}$
- otpadna plastika i najlon	$Q = 5.788 \text{ m}^3 \times 800 \text{ kg/m}^3 = \mathbf{4.630 \text{ t}}$

##### PROVJERA NOSIVOSTI PODLOGE:

Podloga armiranobetonska ploča oznaka čvrstoće C 15/20 (MB-20)

Dopušteno opterećenje:  $8 \text{ N/mm}^2$

Maksimalno opterećenje podnog skladišnog prostora:

$22.573 \text{ kg} \times 9,81 / 1.447 \times 1.000.000 \text{ mm}^2 = 14.715 \text{ N/m}^2 = \mathbf{0,15 \text{ N/mm}^2} < \mathbf{8 \text{ N/mm}^2}$

## **IX. PRILOZI:**

- Preslika Rješenja o upisu u imenik komore nositelja izrade Elaborata
- Preslika Potvrde o obveznom osiguranju nositelja izrade Elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA  
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA  
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-360-01/99-01/523  
Urbroj: 314-01-99-1  
Zagreb, 18. kolovoza 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva, rješavajući po zahtjevu Dražena Mesića, dipl.ing.građ. iz Đurđevca, S. Radića 87, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, donio je sljedeće

R J E Š E N J E

1. U Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva upisuje se **DRAŽEN MESIĆ** (JMBG 2304961310926) dipl.ing.građ. iz Đurđevca, pod rednim brojem 523, s danom upisa **30. lipnja 1999.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, Dražen Mesić, dipl.ing.građ. iz Đurđevca, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru građevinarstva izdaje se "**inženjerska iskaznica**" i stječe pravo na uporabu "**pečata**".

O b r a z l o ž e n j e

Dražen Mesić, dipl.ing.građ. iz Đurđevca, podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.



Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), a u svezi s člankom 5. stavkom 4. i člankom 20. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

#### Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



#### Dostaviti:

1. Draženu Mesiću,  
Đurđevac, S. Radića 87  
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Regija Kvarner i Lika  
51000 Rijeka, Korzo 39  
OIB: 26187994862

**Dražen Mesić**  
**Stejana Radića 87**  
**48350 Đurđevac**

## POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271  
OIB: 65080653676

Osiguranik: Dražen Mesić, Stejana Radića 87, 48350 Đurđevac, OIB: 35572552227  
Članski broj: G523

**Osigurane opasnosti:** Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: polugodišnje  
Obračunsko razdoblje: 01.12.2018. - 31.05.2019.

**Limit pokriva:** Osiguranje od odgovornosti za svakog osiguranika na iznos osiguranja za osnovno pokriva i za čisto imovinsku štetu od ukupno 1.000.000,00 kuna po svakom štetnom događaju. Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 3.000.000,00 kuna po osiguranom slučaju.

**Agregatni limit:** Ukupni agregatni limit za osnovno pokriva i za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 3.000.000,00 kuna.

**Premija i plaćanje premije:** Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 30.05.2017., Aneksom br. 1 od dana 30.04.2018. te Aneksom br. 2 od dana 31.10.2018., sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

**Uvjeti:** Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji od 1.06.2017. i Opći uvjeti za osiguranje imovine

**Napomena:** Sukladno čl. 16 Ugovora o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 30.05.2017., Aneksu br. 1 od dana 30.04.2018. i Aneksu br. 2 od dana 31.10.2018. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG, **svi osiguranici prilikom ugovaranja bilo koje vrste osiguranja** (osim životnog osiguranja, rentnog osiguranja, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS), zdravstvenog osiguranja i osiguranja od autoodgovornosti, te ako kao članovi HAK-a već ne ostvaruju poseban popust) **moгу koristiti popust od 20%**. Kod ugovaranja osiguranja od profesionalne odgovornosti fizičkih osoba, članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva, kao i pravnih osoba u kojima su članovi Hrvatske komore inženjera građevinarstva zaposlenici, **ovlaštenih za energetska certificiranja zgrada, ostvaruje se popust od 30% na redovnu premiju ovog osiguranja.**

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva 078140021672.

U Rijeci, 31.10.2018.



OSIGURATELJ